

Συγκόλληση, Συγκόλληση



Verzinken/Verzinnen

Σελίδα 5/100



Plasmaschneiden

Σελίδα 5/290



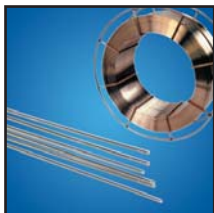
Löten

Σελίδα 5/112



Schweißgeräte

Σελίδα 5/180



**Schweißdrähte, -stäbe,
Elektroden**

Σελίδα 5/224



Schweißzubehör

Σελίδα 5/242



**Schweiß- und
Schneidgarnitur**

Σελίδα 5/249



**Schweißstäbe Autogen,
Hartlote**

Σελίδα 5/255



Schweiß-Schutzausrüstung

Σελίδα 5/266

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
---------	------------------	------

Αλλουβ. κασσίτερος 3 συστ. κράματ., χωρίς μόλυβδο

- Σύμφωνα DIN EN 29453
- 3-συστατικών του κράματος: Sn (κασσίτερος) 90 %, Zn (ψευδαργύρος) 7 %, Cu (χαλκός) 3 %
- Θερμοκρασία λειτουργίας: +220°C έως +300°C



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5490 3	KG ΠΟΤΙΣΜΕΚΑΣΙΤΕΡΟΣ SN90 ZN7CU	e 20

Επικασσιτέρωση, χωρίς μόλυβδο

- Ροή υλικού σύμφωνα 294543.1.1.C
- Sn (Κασσίτερος) 97 %, Cu (χαλκός) 3 %
- Έτοιμη για μαλακή συγκόλληση πάστα μετάλλου κασσίτερου για αμαξώματα, δοχεία, εξοπλισμό κ.λπ.
- Με βούρτσα



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5490 5	DS(1KG)ΕΠΙΚΑΣΙΤΕΡΩΣΗ.PA.S-SN97	1

Λάδι συγκόλλησης χάλυβα και ανοξείδωτου χάλυβα

- Ροή υλικού σύμφωνα DIN EN 29454 κομμάτια 1/3.2.2.A
- Διαβρωτικό
- Προσοχή: Τα υπολείμματα ροής υλικού μετά την αφαίρεση επικασσιτέρωσης εξουδετερώνεται με σαπούνι και νερό



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5490 6	FL(500ML)ΛΑΔΙ ΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ ΧΑΛΥΒ	1

Αλλουβιακός κασσίτερος 3 συστατ κράμ, με μόλυβδο

- Σύμφωνα DIN 1707

Κωδικός 5490 25:

- 3-Υλικά κράματος: Pb (μόλυβδος) 74 %, Sn (κασσίτερος) 25 %, Sb (αντιμόνιο) 1 %
- Θερμοκρασία λειτουργίας: +190°C έως +250°C

Κωδικός 5490 40:

- 3-Υλικά κράματος: Pb (μόλυβδος) 59,5 %, Sn (κασσίτερος) 40 %, Sb (αντιμόνιο) 0,5 %
- Θερμοκρασία λειτουργίας: +200°C έως +350°C

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5490 25	KG ΠΟΤΙΣΜΚΑΣΙΤΕΡΟΣΝ 25%	e 25
5490 40	KG ΠΟΤΙΣΜΚΑΣΙΤΕΡΟΣΝ 40%	ü 25

(Κασσίτερος %)



Επικασσιτέρωση, με μόλυβδο

- Μεταλλικών κόνεων: L-PbSn25/DIN 1707
- Ροή υλικού: F-SW 12/DIN 8511
- Έτοιμο για μαζική μαλακή συγκόλληση κασσίτερου για μέρη αμαξώματος, δοχεία, εξοπλισμός, κλπ.

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5490 1	DS(1KG)ΠΑΣΤΑΕΠΙΚΑΣΙΤΕΡΩΣΗΣ 25%	1

(Κασσίτερος %)



Ξύλινη σπάτουλα για συγκόλληση κασσίτερου

- Λευκή οξυά, ενεργοποιημένη, λεπτά γυαλισμένη

Τεχνικά Χαρακτηριστικά		
Κωδικός	Σχεδιασμός / επιφάνεια επίστρωση	Μήκος
5491 101	Κάτω:περίπου, 110 x 32 mm	260 mm
5491 102	Κεντρικό: επίπεδο 58 x 32 mm	260 mm
5491 104	επίπεδο στενό, 135 x 32 mm	200 mm
5491 105	οβάλ μύτη, 80 x 50 mm	200 mm
	επίπεδη, μεγάλη, 100 x 58 mm	

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5491 101	ΚΑΣΙΤΕΡΕΥΛ ΤΥΠ 101 ΕΠΙΠΕΔ/ΣΤΡΟ	1
5491 102	ΚΑΣΙΤΕΡΕΥΛ ΤΥΠ 102 ΕΠΙΠΕΔ/ΣΤΕΝΟ	1
5491 104	ΚΑΣΙΤΕΡΕΥΛ ΤΥΠ 104 ΩΟΕΙΔΗΜΥΤΕΡ	1
5491 105	ΚΑΣΙΤΕΡΕΥΛ ΤΥΠ 104 ΕΠΙΠΕΔ/ΦΑΡΔΥ	1



Κολλητήρι 300 W

- 300 W, Για σύρραψη συγκόλλησης σε φύλλα έως 1,5 mm πάχος
- Μεταλλικός αγωγός θέρμανσης σε περίβλημα από χάλυβα
- Ευθεία μύτη χαλκού
- Μέγιστη θερμοκρασία περίπου +550°C
- Χρόνος προθέρμανσης περίπου 4 λεπτά
- Περίπου 1,5 m καλώδιο και βύσμα
- Ξύλινη λαβή
- Σε PVC σκληρό πλαίσιο

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5478 550	ΣΥΓΚΟΛΕΜΒΟΛΟ 220/230V 550°C300	1



Μίνι καυστήρα αερίου Hot-Spot

- Αυτοαναφλεγόμενο με ανάφλεξη Piezo
- Τυχαία ενεργοποίηση
- θερμοκρασία φλόγας έως +1300°C

Εφαρμογή:

- Για μικρές μαλακές συγκολλήσεις, υποδοχές συγκόλλησης θερμικής συρρίκνωσης, συρρίκνωση σωλήνα κ.τ.λ

Κωδικός 5482 50:

- Κωδικός 5482 50 1 Συμπεριλαμβάνεται άδειος αναπτήρας

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5482 50	ΘΕΡΜΟΥ-ΣΗΜ ΜΙΝΙΚΑΥΣΤΗΡΑΣΑΕΡΙΟΥ	1



Καυστήρας αερίου hot-spot

- Αυτοαναφλεγόμενο με ανάφλεξη Piezo
- Τυχαία ενεργοποίηση
- Βάση ποδιού
- θερμοκρασία φλόγας έως +1300°C
- Με δεξαμενή αερίου
- Καπάκι κλειδώματος για συνεχή φλόγα
- Συνεχή ρύθμιση του αερίου
- Διαστάσεις Μχπτ'Υ: 100 x 70 x 155 mm

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5482 2	ΘΕΡΜΟΥ-ΣΗΜ ΚΑΥΣΤΗΡΑΣΑΕΡΙΟΥ	1
5482 20	ΑΕΡΙΟ ΓΙΑ ΑΝΑΠΤΥΡΕΣ 100ML	e 5



Power-Spot

- Επαγγελματικός εύχρηστος συμπαγής καυστήρας αερίου
- θερμοκρασία φλόγας περίπου +1800°C
- Αυτοαναφλεγόμενο με ανάφλεξη Piezo
- Αφαιρούμενοι σωλήνες καυστήρων για διαφορετικές εφαρμογές
- Καπάκι κλειδώματος για συνεχή φλόγα
- Συνεχή ρύθμιση του αερίου
- Εστιακό μήκος περίπου 4 ώρες ανά φυσίγγιο

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5482 60	ΔΥΝΑΜ - ΣΗΜ. ΣΕΤ	1
5482 63	ΔΥΝΑΜ - ΣΗΜ. ΦΥΣΙΓΓΚΑ ΑΕΡΙΟΥ 600ML	e 12

Περιεχόμενα κωδικού 5482 60:

- Powerspot καυστήρας αερίου
- Πρότυπος σωλήνα καύσης
- Φυσίγγιο αερίου



Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Φλόγιτρο συγκόλλησης

- Φλόγιτρο συγκόλλησης με υψηλή απόδοση καυστήρα και μέταλλα

Κωδικός 5482 2000:

- Φλόγιτρο συγκόλλησης με πιεζοηλεκτρική ανάφλεξη
- **Προσοχή:** Αυτή η συγκόλληση θα πρέπει να χρησιμοποιείται με το πρότυπο καυστήρα υψηλής απόδοσης! Ο καυστήρας-αξεσουάρ-σετ κωδικός 5482 3000 1 δεν μπορεί να χρησιμοποιηθεί εδώ!



5482 3000



5482 2000

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Θερμοκρασία Περίπου +1700°C

Φλόγας: Περίπου +650°C

Θερμοκρασία

Λειτουργίας:

Κωδικός Περιγραφή Είδους ΣΥΣΚ

Κωδικός Περιγραφή Είδους ΣΥΣΚ

Μαλ. σύρ.συγκ. για ηλεκτ / ηλεκτρον. είδ.χωρ.μόλ.

- S - Sn99/CU1Χωρίς αλογόνο πυρήνα ροής σύμφωνα DIN EN 29454.1.1.3B
- Τα κατάνοιπα ροής είναι διαφανείς, ξηρά, σταθερά και δεν έχουν διαβρωτικά

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5470 05 250 1	ΣΥΡΜΣΥΓΚΟΛ. SN99/CU10,5MM250G	1
5470 08 250 1	ΣΥΡΜΣΥΓΚΟΛ. SN99/CU10,8MM250G	1
5470 10 250 1	ΣΥΡΜΣΥΓΚΟΛ. SN99/CU11,0MM250G	1
5470 15 250 1	ΣΥΡΜΣΥΓΚΟΛ. SN99/CU11,5MM250G	1

(Σύρμα - Ø mm / Σπείρα g)



Μαλ. σύρ.συγκ. για ηλεκτρ. / ηλεκτρον. με μόλυβδ.

- S - Sn60Pb40 Ενεργοποιείται χωρίς αλογόνο κολοφώνιο βασική ροή σύμφωνα DIN EN 29454-1 1.1.3.B
- Τα κατάνοιπα ροής είναι διαφανείς, ξηρά, σταθερά και δεν έχουν διαβρωτικά

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5470 05 100	ΗΛΕΚΚ-ΣΥΡΜΣΥΓΚΟΛ.60/40 0,5MM10	1
5470 05 250	ΗΛΕΚΚ-ΣΥΡΜΣΥΓΚΟΛ.60/40 0,5MM25	1
5470 08 100	ΗΛΕΚΚ-ΣΥΡΜΣΥΓΚΟΛ.60/40 0,75MM	1
5470 08 250	ΗΛΕΚΚ-ΣΥΡΜΣΥΓΚΟΛ.60/40 0,75MM	1
5470 10 250	ΗΛΕΚΚ-ΣΥΡΜΣΥΓΚΟΛ.60/40 1,0MM25	1
5470 10 500	ΗΛΕΚΚ-ΣΥΡΜΣΥΓΚΟΛ.60/40 1,0MM50	1
5470 15 250	ΗΛΕΚΚ-ΣΥΡΜΣΥΓΚΟΛ.60/40 1,5MM25	1
5470 15 500	ΗΛΕΚΚ-ΣΥΡΜΣΥΓΚΟΛ.60/40 1,5MM50	1
5470 15 1000	ΗΛΕΚΚ-ΣΥΡΜΣΥΓΚΟΛ.60/40 1,5MM 1	1

(Σύρμα-Ø mm / Σπείρα g)



Πάστα συγκόλλησης

- Σύμφωνα DIN EN 29454-1.1.1.2.C
- Υλικό ροής για συγκόλληση ηλεκτρικών/ ηλεκτρονικών ειδών

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5470 50	ΕΠΑΦΗΣ-ΠΑΣΤΑ ΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ 50G	1



Μαλακό σύρμα συγκόλλησης για μέταλλα, με μόλυβδο

- S - 40Sn/60Pb Με ροή πλήρωσης σύμφωνα DIN EN 29454-1 2.1.2.A
- Για συγκόλληση των μετάλλων, εκτός από αλουμίνιο
- Δεν είναι κατάλληλο για συγκόλληση σε ηλεκτρικά / ηλεκτρονικά είδη

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5471 15 500	ΗΛΕΚΚ-ΣΥΡΜΣΥΓΚΟΛ.60/40 1,5MM50	1
5471 15 1000	ΣΥΡΜΣΥΓΚΟΛ. SN99/CU11,5MM 1000	1
5471 20 500	ΗΛΕΚΚ-ΣΥΡΜΣΥΓΚΟΛ.60/40 2,0MM50	1
5471 20 1000	ΣΥΡΜΣΥΓΚΟΛ. SN99/CU12,0MM1000G	1

(Σύρμα-Ø mm / Σπείρα g)



Υλικό συγκόλλησης ροής

- Σύμφωνα DIN EN 29454-1 3.1.1.C
- Υλικό ροής για μαλακή συγκόλληση από λευκοσίδηρο και κασσίτερο με μόλυβδο, για κασσίτερο, χαλκό και ορειχάλκο
- Δεν είναι κατάλληλα για ηλεκτρικά / ηλεκτρονικά είδη
- Περιέχει χλωριούχο ψευδάργυρο: Διαβρωτικό

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5479 1 100	ΛΙΠΟΣ ΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ100G	1
5479 1 250	ΛΙΠΟΣ ΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ250G	1



Υγρό συγκόλλησης

- Σύμφωνα DIN EN 29454-1 3.1.1.A
- Υλικό ροής για μαλακή συγκόλληση από σίδηρο, χάλυβα, χαλκό, ορείχαλκο, καθώς και για όλες τις συγκολλήσεις
- Περιέχει χλωριούχο ψευδάργυρο: Διαβρωτικό

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5479 2 50	ΝΕΡΟΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ 50ML	1
5479 2 500	ΝΕΡΟΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ 500ML	1



Πινέλο για υγρό συγκόλλησης

- Λευκή πλάκα με φυσικές τρίχες
- Κατάλληλο για συγκόλληση πάστας και συγκόλληση υγρού

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5479 9	ΠΙΝΕΛΟΝΕΡΟΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ	e 10



Μαλακή συγκόλληση μεταλλικής μάζας

- Σύμφωνα DIN 29454-1 3.1.1.C S-SN40Pb60
- Κασσίτερος/Μόλυβδος σε σκόνη με ροή υλικού
- Έτοιμη προς χρήση πάστα για συγκόλληση και επικασσιτέρωση για θηλές, εξαρτήματα, κλπ.
- Για την εσωτερική συγκόλληση
- Μέγεθος κόκκου: 75 μm
- Μεταλλικά περιεχόμενα: 82 %
- Περιέχει χλωριούχο ψευδάργυρο: Διαβρωτικό

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5472 100	ΜΑΛΑΚΗΜΑΖΑΣΥΓΚΟΛ. SN40PB60 100	1
5472 250	ΜΑΛΑΚΗΜΑΖΑΣΥΓΚΟΛ. SN40PB60 250	1



Πιστόλι συγκόλλησης 60W

- Κατηγορία προστασίας II, προστατευτική μόνωση
- Σύνδεσμοι συγκόλλησης με ενσωματωμένο φωτισμό και 2 άκρες
- Χρόνος θέρμανσης : 5 δευτερόλεπτα

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5478 60	ΠΙΣΤΟΛΙΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ 220V60W	1
5478 60 1	ΜΥΤΣΥΓΚΟΛ-ΣΕΙΡΑ Γ.ΠΙΣΤΟΣΥΓΚΟ.	1



Κολλητήρι 15/30W

- Κολλητήρι για ηλεκτρονική συγκόλληση
- Με ευθεία πλαστική λαβή και επινικλωμένη άκρη χαλκού
- 1,5 m Καλώδιο σύνδεσης με φως

Κωδικός 5478 15:

- 15 Watt
- Μέγιστη Θερμοκρασία: περίπου +370°C
- Χρόνος προθέρμανσης: περίπου 1,5 λεπτά

Κωδικός 5478 30:

- 30 Watt
- Μέγιστη Θερμοκρασία: περίπου +410°C
- Χρόνος προθέρμανσης: περίπου 1,5 λεπτό

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5478 15	ΛΕΠΤΗΣΥΓΚΕΜΒΟΛΟΥ220/230V15W	1
5478 15 1	ΜΥΤΧΑΛΚ-ΣΕΙΡ.Γ.ΣΥΓΚΕΜΒΟΛΟΥ 15W	1
5478 30	ΛΕΠΤΗΣΥΓΚΕΜΒΟΛΟΥ220/230V30W	1
5478 30 1	ΜΥΤΧΑΛΚ-ΣΕΙΡ.Γ.ΣΥΓΚΕΜΒΟΛΟΥ 30W	1

Περιεχόμενα κωδικού 5478 15 1:

- Ανά 1x Λοξότμητη άκρη σε σχήμα ενός μολυβιού, σε σχήμα σμίλης,

Περιεχόμενα κωδικού 5478 30 1:

- Ανά 1x Μύτη ευθεία, κυρτή



Κολλητήρι 100/200W

- Για γενικές εργασίες συγκολλήσεων με πλαστική λαβή και επινικλωμένη άκρη χαλκού
- 1,5 m Καλώδιο σύνδεσης με φως

Κωδικός 5478 100:

- 100 Watt
- Μέγιστη Θερμοκρασία: περίπου +500°C
- Χρόνος προθέρμανσης: περίπου 2,5 λεπτά

Κωδικός 5478 200:

- 200 Watt
- Μέγιστη Θερμοκρασία: περίπου +530°C
- Χρόνος προθέρμανσης: περίπου 4 λεπτά
- Για χαλκοσυγκόλληση ραφής σε πινακίδες έως 1 mm

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5478 100	ΣΥΓΚΕΜΒΟΛΟΥ220/230V100W	1
5478 100 1	ΜΥΤΧΑΛΚ-ΣΕΙΡ.Γ.ΣΥΓΚΕΜΒΟΛΟΥ 100	1
5478 200	ΣΥΓΚΕΜΒΟΛΟΥ220/230V200W	1
5478 200 1	ΜΥΤΧΑΛΚΟΥΓ.ΣΥΓΚΕΜΒΟΛΟΥ200W	1

Περιεχόμενα κωδικού 5478 100 1:

- Ανά 1x Μύτη λυγισμένη, ασφαλή

Περιεχόμενα κωδικού 5478 200 1:

- Ανά 1x Μύτη λυγισμένη



Κολλητήρια Αξεσουάρ

Κωδικός 5478 910:

- Πτυσσόμενα

Κωδικός 5478 900:

- Για τον καθαρισμό της συγκόλλησης
- Διαστάσεις ΜxΠxΥ: 65 x 45 x 20 mm

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5478 910	ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ-ΕΜΒΟΛΟΥΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ	1
5478 920	ΒΑΣΗ ΕΜΒΟΛΟΥΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ	1
5478 900	ΣΑΛΜΙΑΚ-ΠΕΤΡΑΣΥΓΚΟΛ 65X45X20MM	1

Περιεχόμενα κωδικού 5478 920:

- 1x Βάση στήριξης
- 1x Σφουγγάρι



Απομεταλλοκολλητής

- Με τεφλόν μύτη και ενσωματωμένο άκρο καθαρισμού
- Ισχυρή απορροφητική δύναμη αποκόλλησης για ηλεκτρικές/ηλεκτρονικές εργασίες

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5478 950	ΑΝΤΛΙΑ ΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ	1
5478 950 1	ΑΝΤΛΙΕΣ ΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ-ΜΥΤΕΣ-ΣΕΙΡΑ	1



Σετ αέριο συγκόλλησης

- Δεν απαιτείται παροχή ρεύματος
- Δάδα συγκόλλησης με 3 ελέγχους:
 - Διακόπτης ασφαλείας (On/Ein, Off/Aus)
 - Ανάφλεξη (πιεζοηλεκτρική)
 - Αέριο κανονισμού (-/+)
- Πτυσσόμενα πόδια ως βάση
- GS/TÜV Δοκιμάζονται
- Με ανθεκτικό πλαστικό δοχείο και παράθυρο ελέγχου για το περιεχόμενο της δεξαμενής
- Με υψηλής απόδοσης καταλύτη
- Σε VARO μαλακό σφουγγάρι κωδικός 9026 617

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5482 90	VS-ΑΕΡΙΟ-ΣΥΓΚΟΛ-ΣΕΙΡΑ	1
5482 20	ΑΕΡΙΟ ΓΙΑ ΑΝΑΠΤΥΡΕΣ 100ML	e 5

Περιεχόμενα:

- 1x Κωδικός 5482 3 10 Δάδα συγκόλλησης
- 1x Κωδικός 5482 3 19 Προστατευτικό καπάκι-ρυμουλκούμενο, με συγκόλλησης σφουγγάρι σιδήρου
- 1x Κωδικός 5482 3 11 Μύτη θερμού αέρα
- 1x Κωδικός 5482 3 18 Χρώμα σπάτουλας
- 1x Κωδικός 5482 3 12 Πλάκα συγκόλλησης
- 1x Κωδικός 5482 3 13 Φελιζόλ κοπής
- 1x Κωδικός 5482 3 14 Μύτη βελόνας
- 1x Κωδικός 5482 3 15 Μύτη συγκόλλησης
- 1x Κωδικός 5482 3 16 Μύτη σφήνα
- 1x Κωδικός 5482 3 17 Θερμή υποδοχή μαχαιριού
- Μονάδα αποθήκευσης για κολλήσεις



Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Betrieb:	Butangas (Feuerzeuggas)
Tankkapazität:	11 ml
Betriebsdauer:	60 - 90 Min. bei vollem Tank
Gewicht:	115 g
Abmessung (L x B x H):	180 x 30 x 30 mm
max. Flammtemperatur:	+1300°C
max. Löttemperatur:	+400°C
max. Heisslufttemperatur:	+500°C

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
---------	------------------	------

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
---------	------------------	------

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Picomig συσκευή συγκόλλησης με 180 παλμούς

- Συμπαγής οξυγονοκολλητή Inverter-DC με ενσωματωμένα 4 - κολούρες σύστημα τροφοδοσίας σύρματος
- τραχύ πλαστικό περίβλημα για κάθε εφαρμογή
- 30 προκαθορισμένα προγράμματα συγκόλλησης (θέσεις εργασίας) για τις τρέχων MIG / MAG εφαρμογές
- MIG / MAG συγκόλληση του χάλυβα, ανοξείδωτο χάλυβα, αλουμίνιο, CuSi, με σύρμα γέμισης
- TIG συγκόλληση (Liftarc) μη χαμηλούς χαμηλούς και υψηλούς χάλυβες κράματος, κράματα με βάση νικέλιο, χαλκό και ειδικά υλικά
- MMA συγκόλλησης με ρουτίλιο και τις βασικές Επενδυμένα ηλεκτρόδια από μη χαμηλής και υψηλής κράμα χάλυβες, βάση νικέλιο και κράματα χαλκού
- για την παραγωγή και τις εργασίες επισκευής, κατασκευών μεταλλικών, πρόσφυση, θέρμανσης και συστήματα αερισμού, σωληνώσεις, δεξαμενές και συσκευές οχημάτων, μηχανημάτων, εξοπλισμού και εργαλείων



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
---------	------------------	------

Παράδοση:

- 1x MIG / MAG συγκόλλησης
- 1x καλώδιο μέτρησης
- 1x σωλήνα αερίου, 3 m
- 1x μειωτής πίεσης
- 1x D200 (2 kg) σύρμα γέμισης 0,9 mm
- 1x D200 (2 kg) σύρμα από χάλυβα 0,8 mm (SG 2)
- 1 ακροφύσιο αερίου σύρμα πλήρωσης

Τεχνικά Χαρακτηριστικά			
Τρόπος συγκόλλησης:	MIG/MAG	WIG	E - Χειρός
Ρεύμα συγκόλλησης (A):	5 - 180	5 - 180	5 - 150
Διάρκεια ενεργοποίησης σε θερμοκρασία περιβάλλοντος °C:	40 180	40 -	40 -
Διάρκεια ενεργοποίησης 25%:	-	180	-
Διάρκεια ενεργοποίησης 30%:	-	-	150
Διάρκεια ενεργοποίησης 35%:	-	-	-
Διάρκεια ενεργοποίησης 40%:	120	140	110
Διάρκεια ενεργοποίησης 60%:	100	120	100
Διάρκεια ενεργοποίησης 100%:		50/60	
Τάσεως του ανοικτού κυκλώματος (V):		1 x 16	
Συχνότητα δικτύου (Hz):	6,4	4,4	5,5
Φορέας ασφάλεια δικτύου (A):		7,5	
Τάση του δικτύου (ανοχές):		4	
Μέγιστη συνδεόμενη φορτία kVA:		0,5 - 15 IP23 / H	
Συνιστώμενη ισχύ γεννήτριας kVA:		685 x 280 x 360 19	
Κολούρες σύρμα κίνησης:		IEC 60 974-1 / IEC 60 974-5 /	
Ταχύτητα σύρματος m/λεπτό:		IEC 60 974-10 / CE / S-Zeichen	
Προστασία / Κατηγορία μόνωσης:			
Διάσταση M x Π x Y mm:			
Βάρος kg:			
Πρότυπα:			

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Οξυγονοκολλητής Minarc 150

- Συγκόλληση με ηλεκτρόδια
- 150 Ampere
- Μετατρέπονται σε συγκόλληση WIG με ανάφλεξη επαφής (προαιρετικό)
- 3 m μάζα και το καλώδιο συγκόλλησης
- Προστατεύονται από την υπερφόρτωση και την απότομη αύξηση
- Κατάλληλο για εξωτερική χρήση
- ICS (απομονωμένο σύστημα ψύξης)
- Υψηλής ποιότητας ανθεκτικό πλαστικό περίβλημα

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 1	ΟΡΓΑΝΟ ΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ MINARC150	1

Παράδοση:

- 1x Κωδικός 5460 1 1 Καλώδιο γείωσης με σφιγκτήρα
- 1x Κωδικός 5460 1 2 Συγκόλληση καλωδίων με λαβή ηλεκτρόδιο
- 1x Κωδικός 5460 1 3 Λουρί

Τεχνικά Χαρακτηριστικά		
Τάση τροφοδοσίας:	1~ 50/60 Hz	230 V +/- 15%
Κατανάλωση:	35% ED MMA	7,5 kVA/140 A
	100% ED MMA	5,1 kVA/100 A
	35% ED WIG	5,0 kVA/100 A
	100% ED WIG	3,3 kVA/110 A
Καλώδιο σύνδεσης:	3x 2,5 mm ² , 3,3 m lang	
Υποτονική ασφάλεια:	16 A	
Βύσμα σύνδεσης:	Σούκο	
Διαθεσιμότητα Φορτίου +40°C:	35% ED MMA	140 A
	100% ED MMA	100 A
	35% ED WIG	150 A
	100% ED WIG	110 A
	MMA	10 A/20,5 V - 140 A/25,6 V
	WIG	5 A/10 V - 150 A/16 V
Περιοχή συγκόλλησης:	MMA	25,6 V/140 A
	WIG	16 V/150 A
	WIG	85 V
Μέγιστη ταση συγκόλλησης:	1,5 - 3,25 mm	
Τάση ανοικτού κυκλώματος:	IP23C	
Ηλεκτρόδια -Ø:	LxBxH	320 x 123 x 265 mm
Βαθμός προστασίας:	4,2 kg	
Διαστάσεις:		
Βάρος:		



	Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,25
Fe-Rutile	30-60	40-80	50-110	80-140
Fe-Basic	30-55	50-80	80-110	110-140

Οξυγονοκολλητής Minarc 150 αξεσουάρ



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 1 1	ΜΑΖΑΚΑΛΩΔΙΟΥ Μ.ΑΚΡΟΔΕΚΤΗ Γ. Μ1	1
5460 1 2	ΣΥΓΚΟΛΗΣΗ ΜΕ ΒΑΣΗ ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΩΝ	1
5460 1 3	ΦΕΡΟΝΤΕΣΙΜΑΝΤΕΣ	1
5460 1 4	WIG-ΚΑΥΣΤΗΡΑΣ TTM15V4M	1
5460 6 8	ΡΣΚ(10)ΕΓΧΥΤΗΡ Γ.ΦΕΡΟΜΚΑΛΥΚΑ 1	1
5460 6 9	ΡΣΚ(10)ΕΓΧΥΤΗΡ Γ.ΦΕΡΟΜΚΑΛΥΚΑ 2	1
5460 6 10	ΡΣΚ(5)ΕΓΧΥΤΗΡ Γ.ΦΕΡΟΜΚΑΛΥΚΑ 1,	1
5460 6 11	ΡΣΚ(5)ΕΓΧΥΤΗΡ Γ.ΦΕΡΟΜΚΑΛΥΚΑ 2,	1
5460 6 12	ΡΣΚ(5)ΔΑΚΤΥΛΙΟΣΜΟΝΩΣΗΣ	1

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 6 13	ΡΣΚ(10)ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣ ΒΡΑΧΥ	1
5460 6 14	ΡΣΚ(10)ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣ ΜΕΣΑΙ	1
5460 6 15	ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣ ΜΑΚΡΥΑ	1
5460 6 16	ΡΣΚ(10)ΕΓΧΥΤΗΡΑΣΑΕΡΙΟΥΝR.4	1
5460 6 17	ΡΣΚ(10)ΕΓΧΥΤΗΡΑΣΑΕΡΙΟΥΝR.5	1
5460 6 18	ΡΣΚ(10)ΕΓΧΥΤΗΡΑΣΑΕΡΙΟΥΝR.6	1
5460 6 19	ΡΣΚ(10)ΕΓΧΥΤΗΡΑΣΑΕΡΙΟΥΝR.7	1

Οξυγονοκολλητής Minarc 220

- Για συγκόλληση με ηλεκτρόδια
- 220 Ampere
- Μετατρέψιμο για συγκόλληση WIG με ανάφλεξη επαφής (προαιρετικό)
- 5 m Μάζα και το καλώδιο συγκόλλησης
- Υψηλής ποιότητας πλαστική θήκη
- Κατάλληλο για εξωτερική χρήση
- ICS (Μεμονωμένο σύστημα ψύξης)
- Κατάλληλο βύσμα σύνδεσης :
Κωδικός 3891 16 1 CEE Βύσμα (δεν συμπεριλαμβάνεται)



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 7	ΟΡΓΑΝΟ ΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ MINARC 220	1

Παράδοση:

- 1x Λάβη ηλεκτροδίου με καλώδιο 16 mm², 5 m
- 1x Κωδικός 5460 6 2 Καλώδιο γείωσης 16 mm², 5 m
- 1x Κωδικός 5460 1 3 Λουρί

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Anschlussspannung:	3~ 50/60 Hz	400 V +/- 15%
Anschlussleistung:	MMA	max. 8,2 kVA (220 A/28,8 V)
	WIG	max. 7,2 kVA (220 A/28,8 V)
Anschlusskabel:		5x 1,5 mm ² , 5 m lang
Sicherung träge:		10 A
Anschlussstecker:		CEE
Belastbarkeit +40°C:	35% ED MMA	220 A/28,8 V
	100% ED MMA	150 A/26 V
	35% ED WIG	220 A/18,8 V
	100% ED WIG	160 A/16,4 V
Schweißbereich:	MMA	10 A/204 V - 220 A/28,8 V
	WIG	10 A/10,4 V - 220 A/18,8 V
max. Schweißspannung:	MMA	28,8 V/220 A
	WIG	18,8 V/220 A
Leerlaufspannung:	MMA	85 V
	WIG	60 V
Nutzungsverhältnis bei Nominalwert:	MMA	0,86
	WIG	0,80
Leistungskoeffizient bei Nominalwert:	MMA	0,91
	WIG	0,92
Elektroden-Ø:		1,5 - 5,0 mm
Schutzklasse:		IP23C
Abmessung:	LxBxH	400 x 180 x 340 mm
Gewicht:		9,2 kg



Οξυγονοκολλητής Minarc 220 Αξεσουάρ



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 7 1	WIG-ΚΑΥΣΤΗΡΑΣ TTM15BC4M	1
5460 7 2	WIG-ΚΑΥΣΤΗΡΑΣ TTM220GV4M	1
5460 7 3	ΑΠΟΜΑΚΡΥΣΜ.ΡΥΘΜΙΣΤΗΣR10 5M	1
5460 6 2	ΜΑΖΑΚΑΛΩΔΙΟΥ 16MM ² 5M	1
5460 6 3	ΗΛΕΚΤΡ-ΒΑΣΗ Μ.ΚΑΛΩΔΙΟ25MM ² 5M	1
5460 6 8	ΡСК(10)ΕΓΧΥΤΗΡ Γ.ΦΕΡΟΜΚΑΛΥΚΑ 1	1
5460 6 9	ΡСК(10)ΕΓΧΥΤΗΡ Γ.ΦΕΡΟΜΚΑΛΥΚΑ 2	1
5460 6 10	ΡСК(5)ΕΓΧΥΤΗΡ Γ.ΦΕΡΟΜΚΑΛΥΚΑ 1,	1
5460 6 11	ΡСК(5)ΕΓΧΥΤΗΡ Γ.ΦΕΡΟΜΚΑΛΥΚΑ 2,	1
5460 6 12	ΡСК(5)ΔΑΚΤΥΛΙΟΣΜΟΝΩΣΗΣ	1
5460 6 13	ΡСК(10)ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣ ΒΡΑΧΥ	1

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 6 14	ΡСК(10)ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣ ΜΕΣΑΙ	1
5460 6 15	ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣ ΜΑΚΡΥΑ	1
5460 6 16	ΡСК(10)ΕΓΧΥΤΗΡΑΣΑΕΡΙΟΥΝR.4	1
5460 6 17	ΡСК(10)ΕΓΧΥΤΗΡΑΣΑΕΡΙΟΥΝR.5	1
5460 6 18	ΡСК(10)ΕΓΧΥΤΗΡΑΣΑΕΡΙΟΥΝR.6	1
5460 6 19	ΡСК(10)ΕΓΧΥΤΗΡΑΣΑΕΡΙΟΥΝR.7	1
5460 6 20	ΡСК(10)ΕΓΧΥΤΗΡΑΣΑΕΡΙΟΥΝR.8	1
3891 16 1	CEE-ΒΥΣΜΑ 380V 16A	1

Οξυγονοκολλητής Minarc TIG 180

- Για συγκόλληση WIG του χάλυβα και ανοξείδωτου χάλυβα (συγκολλήσεις ποιότητας)
- 180 Ampere
- Υψηλή συχνότητα ανάφλεξη /ανάφλεξη επαφής
- Μετατρέπονται σε ραβδί ηλεκτροδίων συγκόλλησης (προαιρετικό)
- 4 m Καλώδιο συναρμολόγησης, 5 m καλώδιο γείωσης
- 1-Κουμπί λειτουργίας για όλες τις λειτουργίες συγκόλλησης/παράμετρους
- Υψηλής ποιότητας πλαστική θήκη
- IEC 60974-1, IEC 60974-3 και IEC 60974-10



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 6	ΟΡΓΑΝΟΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ MINARC TIG 180	1

Παράδοση:

- 1x Κωδικός 5460 6 1 WIG-Brenner TTC 160, 4 m
- 1x Κωδικός 5460 6 2 Καλώδιο γείωσης 16 mm², 5 m
- 1x Κωδικός 5460 2 3 Προστατευτικός σωλήνας αερίου, 4,5 m
- 1x Κωδικός 5460 1 3 Λουρί

Τεχνικά Χαρακτηριστικά		
Τάση τροφοδοσίας:		230 V +/- 15% 50/60 Hz
Κατανάλωση:	MMA	Μέγιστη 7,0 kVA (140 A/25,6 V)
	WIG	Μέγιστη 6,7 kVA (180 A/17,2 V)
Καλώδιο σύνδεσης:		3x 2,5 mm ² , 3 m lang
Υποτονική ασφάλεια:		16 A
Σύνδεση βύσματος:		Σούκο
Φόρτωση διαθεσιμότητας +40°C:	35% ED MMA	140 A/25,6 V
	100% ED MMA	100 A/24 V
	35% ED WIG	180 A/17,2 V
	100% ED WIG	120 A/14,8 V
Περιοχή συγκόλλησης:	MMA	10 A/20,4 V - 140 A/25,6 V
	WIG	5 A/10,2 V - 180 A/17,2 V
Μέγιστη τάση συγκόλλησης:	MMA	25,6 V/140 A
	WIG	17,2 V/180 A
Τάση του ανοικτού κυκλώματος:		95 V
Χρήση ισχύος / στην ονομαστική τους αξία:	MMA	0,63
	WIG	0,62
	MMA	81%
Απόδοση σε ονομαστική αξία:	WIG	75%
	MMA	1,5 - 3,25 mm
Ηλεκτρόδια-Ø:		IP23C
Βαθμός προστασίας:	MxΠxY	400 x 180 x 340 mm
Διαστάσεις:		7,8 kg (8,4 kg με καλώδιο
Βάρος:		σύνδεσης)



Οξυγονοκολλητής Minarc TIG 180 αξεσουάρ



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 6 1	WIG-ΚΑΥΣΤΗΡΑΣ TTC 1604M	1
5460 6 2	ΜΑΖΑΚΑΛΩΔΙΟΥ 16MM ² 5M	1
5460 6 3	ΗΛΕΚΤΡ-ΒΑΣΗ Μ.ΚΑΛΩΔΙΟΥ 25MM ² 5M	1
5460 9 6	RTC 10 ΡΟΤΙ-ΡΥΘΜΙΣΤΓ. ΤΤΣΚΑΥΣΤ	1
5460 6 5	ΠΟΔΙΟΥ-ΑΠΟΜ.ΡΥΘΜΙΣΤΗΣ R11F F.TI	1
5460 6 8	ΡΣΚ(10)ΕΓΧΥΤΗΡ Γ.ΦΕΡΟΜΚΑΛΥΚΑ 1	1
5460 6 9	ΡΣΚ(10)ΕΓΧΥΤΗΡ Γ.ΦΕΡΟΜΚΑΛΥΚΑ 2	1
5460 6 10	ΡΣΚ(5)ΕΓΧΥΤΗΡ Γ.ΦΕΡΟΜΚΑΛΥΚΑ 1,	1
5460 6 11	ΡΣΚ(5)ΕΓΧΥΤΗΡ Γ.ΦΕΡΟΜΚΑΛΥΚΑ 2,	1
5460 6 12	ΡΣΚ(5)ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΜΟΝΩΣΗΣ	1

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 6 13	ΡΣΚ(10)ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣ ΒΡΑΧΥ	1
5460 6 14	ΡΣΚ(10)ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣ ΜΕΣΑΙ	1
5460 6 15	ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣ ΜΑΚΡΥΑ	1
5460 6 16	ΡΣΚ(10)ΕΓΧΥΤΗΡΑΣ ΑΕΡΙΟΥ NR.4	1
5460 6 17	ΡΣΚ(10)ΕΓΧΥΤΗΡΑΣ ΑΕΡΙΟΥ NR.5	1
5460 6 18	ΡΣΚ(10)ΕΓΧΥΤΗΡΑΣ ΑΕΡΙΟΥ NR.6	1
5460 6 19	ΡΣΚ(10)ΕΓΧΥΤΗΡΑΣ ΑΕΡΙΟΥ NR.7	1
5460 6 20	ΡΣΚ(10)ΕΓΧΥΤΗΡΑΣ ΑΕΡΙΟΥ NR.8	1

Οξυγονοκολλητής MasterTIG MLS 2300 ACDC

- Την επαγγελματική WIG συγκόλληση από χάλυβα, ανοξείδωτο χάλυβα και αλουμίνιο
- 230 Ampere
- Υψηλή συχνότητα ανάφλεξης/ανάφλεξη επαφής
- Μετατρέπονται σε ραβδί ηλεκτροδίων συγκόλλησης (προαιρετικά)
- 1-Κουμπί λειτουργίας για όλες τις λειτουργίες συγκόλλησης / παράμετρους
- Υδρόψυξη είναι δυνατή (προαιρετικά)
- Υψηλής ποιότητας πλαστική θήκη
- Χωρίς πάνελ, καλώδιο συναρμολόγησης και καλώδιο γείωσης



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 9	ΟΡΓΑΝ.ΣΥΓΚΟΛ. MASTERTIG MLS 23	1

Παράδοση:

- 1x Κωδικός 5460 1 3 Λουρί
- 1x Λάστιχο αερίου, 1,5 m

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Τάση τροφοδοσίας:	1~ 50/60 Hz	230 V +/- 15%
Κατανάλωση:	40% MMA	6,0 kVA/180 A
	60% MMA	4,8 kVA/150 A
	100% MMA	3,7 kVA/120 A
	40% WIG	5,7 kVA/230 A
	60% WIG	4,8 kVA/200 A
	100% WIG	3,9 kVA/170 A
Καλώδιο σύνδεσης:		3x 2,5 mm ² , 3,3 m lang
Υποτονική ασφάλεια :		16 A
Βύσμα σύνδεσης :		Σούκο
Περιοχή συγκόλλησης:	MMA	10 A/20,5 V - 180 A/27,2 V
	WIG	3 A/10 V - 230 A/19,2 V
Μέγιστη τάση συγκόλλησης:	MMA	32 V/180 A
Τάση του ανοικτού κυκλώματος:		58 V DC
Λόγος ισχύος / στην ονομαστική τους αξία:	MMA	0,99
	WIG	0,99
Απόδοση σε ονομαστική αξία:	MMA	99 %
	WIG	99 %
Ηλεκτρόδια -Ø:	MMA	1,5 - 4,0 mm
Βαθμός προστασίας:		IP23C
Διαστάσεις:	MxΠxΥ	430 x 180 x 390 mm
Βάρος:		15 kg

Οξυγονοκολλητής Master TIG MLS 2300 ACDC



Κωδικός 5460 9 1 ACS Πάνελ:

- Τρέχουσα
 - MMA: AC, DC-, DC+
 - WIG: AC, MIX, DC-, DC+
- Μετά το χρονόμετρο του αερίου μετά και την τρέχουσα ώρα
- Θερμική εκκίνηση ρεύματος, ανωφέρειας και κατωφέρειας
- Οθόνη τάσης και ρεύματος, διάφορες παραμέτρους συγκόλλησης
- Γρήγορη εγκατάσταση
- 2 T και 4 Ρυθμός (Σύρτης λειτουργίας)
- HF και ανάφλεξη επαφής
- Επιλέγοντας απομακρυσμένες δυνατότητες ελέγχου και την προσαρμογή των συγκολλήσεων τρέχουσας σειράς(LO/Hi)
- Λειτουργία για ψύκτη νερού
- Έλεγχος καλής λειτουργίας των αερίων (δοκιμή αερίου)

Κωδικός 5460 9 1 1 ACX Πάνελ πανομοιότυπα κωδικός 5460 9 1 συμπεριλαμβάνει:

- 4 T-Μίνι καταγραφή και καταγραφής πλήκτρο
- Έναρξη, μίνι σύνδεση και τέλος τρέχουσα κρατήρα
- Σημείο χρονόμετρου
- Μακρύς παλμός
- Συνεργία γρήγορο παλμό
- Μνήμη 10 καναλιών

Κωδικός 5460 9 4 Ψύκτης νερού δροσερό 20:

- Τάση τροφοδοσίας: 230V +/-15%
- Ψυκτική απόδοση: 1.0 kW
- Υψηλή πίεση: 4,0 bar
- Συνιστάται ψυκτικό υγρό: 20 - 40% Αιθανόλης / νερού
- Χωρητικότητα δοχείου: 3 λίτρα
- Διαστάσεις ΜxΠxΥ: 500 x 180 x 260 mm
- Βάρος: 8 kg

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 9 1	ACS ΠΑΝΕΛ Γ. MLS 2300	1
5460 9 1 1	ACS ΠΑΝΕΛ Γ. MLS 2300	1
5460 9 2	WIG-ΚΑΥΣΤΗΡΑΣ TTC 2504M	1
5460 9 3	WIG-ΚΑΥΣΤΗΡΑΣ TTC 250W4M	1
5460 6 2	ΜΑΖΑΚΑΛΩΔΙΟΥ 16MM ² 5M	1
5460 6 3	ΗΛΕΚΤΡ-ΒΑΣΗ Μ.ΚΑΛΩΔΙΟΥ 25MM ² 5M	1
5460 9 4	MASTERCool 20 ΟΡΓΑΝΟΨΥΞΗΣ ΝΕΡΟΥ	1
5460 9 5	ΑΥΤΟΚΙΝΟΔΗΓΗΣΗΣ T200 F. MLS 23	1
5460 9 6	RTC 10 ΡΟΤΙ-ΡΥΘΜΙΣΤ. ΤΤCΚΑΥΣΤ	1
5460 9 7	RTC 20 ΥΡ-ΚΑΤΩ-ΡΥΘΜΙΣΤ.Γ.ΤΤC Β	1
5460 6 8	PCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡ Γ.ΦΕΡΟΜΚΑΛΥΚΑ 1	1
5460 6 9	PCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡ Γ.ΦΕΡΟΜΚΑΛΥΚΑ 2	1

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 6 10	PCK(5)ΕΓΧΥΤΗΡ Γ.ΦΕΡΟΜΚΑΛΥΚΑ 1,	1
5460 6 11	PCK(5)ΕΓΧΥΤΗΡ Γ.ΦΕΡΟΜΚΑΛΥΚΑ 2,	1
5460 6 12	PCK(5)ΔΑΚΤΥΛΙΟΣ ΜΟΝΩΣΗΣ	1
5460 6 13	PCK(10)ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣ ΒΡΑΧΥ	1
5460 6 14	PCK(10)ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣ ΜΕΣΑΙ	1
5460 6 15	ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣ ΜΑΚΡΥΑ	1
5460 6 16	PCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΑΣ ΑΕΡΙΟΥ ΝR.4	1
5460 6 17	PCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΑΣ ΑΕΡΙΟΥ ΝR.5	1
5460 6 18	PCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΑΣ ΑΕΡΙΟΥ ΝR.6	1
5460 6 19	PCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΑΣ ΑΕΡΙΟΥ ΝR.7	1
5460 6 20	PCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΑΣ ΑΕΡΙΟΥ ΝR.8	1

Οξυγονοκολλητής Minarc MIG προσαρμοζόμενος 180

- MIG και MAG συγκόλληση από χάλυβα, ανοξείδωτο χάλυβα, αλουμίνιο, σύρματα παραγεμισμένα και MIG κολλητήρι κατάλληλο (μετά τη μετατροπή της συσκευασίας σωλήνα)
- 230 Volt
- 180 Ampere
- LCD Εμφάνιση
- Βέλτιστη παράμετρος συγκόλλησης από προσαρμοστικό έλεγχο(ρύθμιση καλωδίου τροφοδοσίας και τρέχουσα με ένα κουμπί)
- Αυτόματη / χειροκίνητη λειτουργία
- Διάρκεια ζωής 25%
- IEC 974-1 και IEC 60974-5
- Κατάλληλο για κινητές εφαρμογές
- Λεπτή συγκόλληση φύλλων, συρραφή των παχιών φύλλων και σωλήνων
- Υψηλής ποιότητας ανθεκτική πλαστική θήκη
- Εξαιρετικά ελαφρύ: 9,8 kg

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 3	ΟΡΓΑΝΟΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ MINARCMIG180	1

Παράδοση:

- 1x Κωδικός 5460 320 Σωλήνα πακέτο MMG 20 για Fe
- 1x Κωδικός 5460 2 3 Προστατευτικός σωλήνας αερίου, 4,5 m
- 1x Κωδικός 5460 3 08 1 Στόμιο επικοινωνίας M6, Ø 0,8 mm
- 1x Κωδικός 5460 1 3 Λουρί



Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Τάση τροφοδοσίας:	1~ 50/60 Hz	230 V +/- 15%
Κατανάλωση:	25% ED	8,6 kVA/180 A
	60% ED	5,3 kVA/120 A
	100% ED	4,2 kVA/100 A
Καλώδιο σύνδεσης:		2,5 mm ² , 3,3 m μακρύ
Υποτονική σφάλεια:		16 A
Βύσμα σύνδεσης:		Σούκο
Διαθεσιμότητα φόρτωσης +40°C:	25% ED	180 A/23 V
	60% ED	120 A/20 V
	100% ED	100 A/19 V
Περιοχή συγκόλλησης:		20 A/12 V - 180 A/23 V
μέγιστη τάση συγκόλλησης:		23 V/180 A
Τάση του ανοικτού κυκλώματος:		15,5 - 42,5 V
Λόγος ισχύος / στην ονομαστική τους αξία:		0,60 (180 A/23 V)
Απόδοση σε ονομαστική αξία:		0,81 (180 A/23 V)
Σύρμα πηνία-Ø:		200 mm (5 kg)
Ηλεκτρόδια -Ø:	Fe Στερεό σύρμα	0,6 - 1,0 mm
	Fe Πληρωτικό σύρμα	0,8 - 1,0 mm
	Ss	0,8 - 1,0 mm
	Al	1,0 mm
Βαθμός προστασίας:		IP23C
Διαστάσεις:		400 x 180 x 340 mm
Βάρος:	LxBxH	9,8 kg (συμπ. όπλο + Καλώδιο)

Οξυγονοκολλητής Minarc MIG προσαρμοζ.180 αξεσουάρ



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 3 20	ΠΑΚΕΤΟΛΑΣΤΙΧΟΥMMG 20	1
5460 2 2	ΜΑΖΑΚΑΛΩΔΙΟΥ ΜΕΑΚΡΟΔΕΚΤΗ 3Μ	1
5460 2 3	ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΛΑΣΤΙΧΟΥ ΑΕΡΙΟΥ4,5Μ	1
5460 1 3	ΦΕΡΟΝΤΕΣΙΜΑΝΤΕΣ	1
5460 2 4	ΠΡΟΩΘΗΣΗΡΟΛΛΟΥ 0,6-1,0ΜΜ	1
5460 2 5	ΠΡΟΩΘΗΣΗΡΟΛΛΟΥ 0,8-1,0ΜΜ FÜR F	1
5460 2 6	ΡΟΛΛΟΠΙΕΣΗ	1
5460 2 7	ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣΥΡΜΑΤΟΣ	1
5460 2 8	ΡCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΑΣΑΕΡΙΟΥ	1
5460 2 9	ΡCK(10)ΚΑΛΥΚΜΟΝΩΣ Γ.ΕΓΧΥΤΗΡΑΕΡ	1

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 2 10	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣΥΡΜΑΤΟΣ0,6-1,0ΜΜ FE	1
5460 3 35	ΚΛΙΜΑΚΑΤΕΦΛΟΝ ΓΙΑ ALU,SS 3,5Μ	1
5460 2 11	ΡCK(5) ΜΟΝΩΣΗΛΑΙΜΟΥ	1
5460 2 12	ΡCK(5) ΣΤΟΚΕΧΥΤΗΡΑ	1
5460 2 13	ΦΛΑΝΖΑΠΗΝΙΟΥ	1
5460 2 14	ΕΛΑΤΗΡΙΟΓΙΑMINARC	1
5460 2 15	ΣΥΡΜΑΠΗΝΙΩΝΑΝΑΝΕΩΣΗ	1
5460 3 08 1	ΡCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΠΡΕΥΜΑΤΟΣ M6 Ø 0,	1
5460 3 09 1	ΡCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΠΡΕΥΜΑΤΟΣ M6 Ø 0,	1
5460 3 10 1	ΡCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΠΡΕΥΜΑΤΟΣ M6 Ø 1,	1

Οξυγονοκολλητής Kempact MIG 2530

- MIG και MAG συγκόλληση από χάλυβα, ανοξείδωτο χάλυβα, αλουμίνιο, καθαρισμένο και MIG χαλκοσυγκόλληση
- 250 Ampere
- Εξαιρετικά χαρακτηριστικά συγκόλλησης
- Αυτόματη ανάφλεξη, δυναμική φωτιά
- Ακριβής κλιμάκωση των DV, U, δυναμική
- Προστασία απότομης αύξησης
- IEC 974-1 και IEC 60974-5
- Κατάλληλη σύνδεση κωδικός 3891 16 1 (δεν περιλαμβάνονται)

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 4	ΟΡΓΑΝΟΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ KEMPACT 2530	1

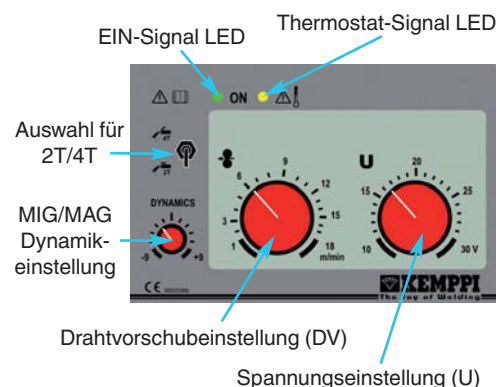
Παράδοση:

- 1x Κωδικός 5460 4 1 Σωλήνα πακέτο MMT 27 για Fe, 3 m
- 1x Κωδικός 5460 5 1 10 1 Στόμιο επικοινωνίας χάλυβα 1,0 mm
- 1x Κωδικός 5460 4 2 Καλώδιο γείωσης 35 mm², 5 m
- 1x Κωδικός 5460 4 3 Προστατευτικός σωλήνας αερίου, 5 m



Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Τάση τροφοδοσίας:	3~ 50/60 Hz	400 V +/- 15%
Κατανάλωση:	40% ED	12 kVA/250 A
	60% ED	10 kVA/207 A
	100% ED	7,5 kVA/160 A
Καλώδιο σύνδεσης:		4x 1,5 mm ² , 5 m μακρύ
Υποτονική ασφάλεια :		16 A
Βύσμα σύνδεσης:		CEE
Διαθεσιμότητα φόρτωσης +40°C:	40% ED	250 A/26,5 V
	60% ED	207 A/24 V
	100% ED	160 A/22 V
Περιοχή συγκόλλησης:		10 - 30 V
Μέγιστη τάση συγκόλλησης:		26,5 V/250 A
Λόγος ισχύος / στην ονομαστική τους αξία:		0,64 (250 A/26 V)
Απόδοση σε ονομαστική αξία:		0,87 (250 A/26 V)
Καλώδιο τροφοδοσίας:		1 - 18 m/λεπτό
Σύρμα πηνία -Ø:		200 mm (5 kg), 300 mm (15 kg)
Ηλεκτρόδια-Ø:	Fe, Ss	0,6 - 1,0 mm
	Πληρωτικό	0,9 - 1,2 mm
	σύρμα	0,9 - 1,2 mm
	Al	0,8 - 1,0 mm
Βαθμός προστασίας:	CuSi	IP23C
Διαστάσεις:		580 x 280 x 440 mm
Βάρος:	MxΠxY	20 kg



Οξυγονοκολλητής Kemract MIG 2530 αξεσουάρ



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 4 1	ΠΑΚΕΤΟΛΑΣΤΙΧΟΥ ΜΜΤ273Μ	1
5460 4 2	ΜΑΖΑΚΑΛΩΔΙΟΥ 35ΜΜ ² 5Μ	1
5460 4 3	ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΛΑΣΤΙΧΟΥ ΑΕΡΙΟΥ 6Μ	1
5460 4 9	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣΥΡΜΑΤΟΣ 0,6-0,8ΜΜ FE	1
5460 4 10	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣΥΡΜΑΤΟΣ 0,9-1,2ΜΜ FE	1
5460 4 11	ΚΛΙΜΑΚΑΤΕΦΛΟΝ 0,8-1,6ΜΜ AL 3Μ	1
5460 4 12	ΚΛΙΜΑΚΑΤΕΦΛΟΝ 0,8-1,0ΜΜ SS 3Μ	1
5460 4 14	ΡCK(10) ΕΓΧΥΤΑΕΡΚΥΛ Γ. ΜΜΤ/ΡΜΤ	1
5460 4 15	ΡCK(10) ΕΓΧΥΤΗΡΑΕΡ.Γ. ΜΜΤ/ΡΜΤ	1
5460 4 16	ΠΡΟΣΣΥΡΜΠΗΝΙΟΓ. Ø200ΣΣΦΥΓΜ	1
5460 5 1 8 1	ΡCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜ ΧΑΛ 0,8ΜΜ	1
5460 5 1 10 1	ΡCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜ ΧΑΛ 1,0ΜΜ	1
5460 5 1 12 1	ΡCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜ ΧΑΛ 1,2ΜΜ	1

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 5 2 10 1	ΡCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜ ΑΛΟΥΜ 1,0ΜΜ	1
5460 5 2 12 1	ΡCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜ ΑΛΟΥΜ 1,2ΜΜ	1
5460 5 3 8 1	ΡCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜ SS 0,8ΜΜ	1
5460 5 3 10	ΡCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜ SS 1,0ΜΜ	1
5460 5 5	ΕΓΧΥΤΗΡΑΕΡΙΟΥ Γ. ΚΕΜΡΑΚΤ ΣΦΥΓΜ	1 z
5460 5 6	ΣΤΟΚΕΓΧΥΤΗΡΑΓ. ΚΕΜΡΑΚΤ ΣΦΥΓΜ	1
5460 5 7	ΔΙΑΜΕΡΑΕΡΙΟΥ ΓΙΑΚΕΜΡΑΚΤ PULSE	1 z
5460 5 9 1	ΡΟΛΠΡΟΩΘΗΣ 0,8-0,9ΜΜ ΛΕΥΚ ΚΑΤΩ	1
5460 5 9 2	ΡΟΛΠΡΟΩΘΗΣ 0,8-0,9ΜΜ ΛΕΥΚ ΠΑΝΩ	1
5460 5 9 3	ΡΟΛΠΡΟΩΘΗΣ 1,0ΜΜ ΚΟΚΚΙΝ ΚΑΤΩ	1
5460 5 9 4	ΡΟΛΠΡΟΩΘΗΣ 1,0ΜΜ ΚΟΚΚΙΝ ΠΑΝΩ	1
3891 16 1	CEE-ΒΥΣΜΑ 380V 16A	1

Οξυγονοκολλητής Kempact Pulse 3000

- MIG και MAG συγκόλληση από χάλυβα, ανοξείδωτο χάλυβα, αλουμίνιο καθαρισμένο και MIG χαλκοσυγκόλληση
- 250 Ampere
- 1 Κουμπί λειτουργίας των προγραμμάτων για συγκόλληση αυτοκινήτων και ρύθμιση παλμών
- spritzfreies Lichtbogenschweißen und Löten
- Χρονόμετρο συγκόλλησης για ακριβή σημειακή συγκόλληση και συγκόλληση χάλυβα και αλουμίνιο
- Προαιρετικά νερό ψύξης διαθέσιμο
- IEC 974-1 και IEC 6097-4
- Κατάλληλη σύνδεση κωδικός 3891 16 1 (δεν περιλαμβάνονται)
- Εκτός συσκευασίας σωλήνα

Εφαρμογές:

- Επισκευή Οχήματος
- Συγκόλληση αλουμινίου
- Συγκολλητικό με επικάλυψη χάλυβα
- Κατασκευές φορητών



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 8	ΣΥΓΚΟΛΗΣΗ.KEMPACT ΣΦΥΓΜ3000	1

Παράδοση:

- 1x Κωδικός 5460 4 2 Καλώδιο γείωσης 35 mm², 5 m
- 1x Κωδικός 5460 4 3 Προστατευτικός σωλήνας αερίου, 6 m

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Τάση τροφοδοσίας:	3~ 50/60 Hz	400 V +/- 15%
Κατανάλωση:	40% ED	12 kVA/250 A
	60% ED	10 kVA/207 A
	100% ED	7,5 kVA/160 A
Καλώδιο σύνδεσης:		4x 1,5 mm ² , 5 m
Υποτονική ασφάλεια:		16 A
Σύνδεση βύσματος:		CEE
Διαθεσιμότητα φόρτωσης +40°C:	40% ED	250 A/26,5 V
	60% ED	207 A/24 V
	100% ED	160 A/22 V
Περιοχή συγκόλλησης:		8 - 30 V
Μέγιστη τάση συγκόλλησης:		26,5 V/250 A
Τάση ανοικτού κυκλώματος:		56 V
Λόγος ισχύος / στην ονομαστική τους αξία:		0,69 (250 A/26 V)
Απόδοση σε ονομαστική αξία:		0,84 (250 A/26 V)
Καλώδιο τροφοδοσίας:		4-Κυλινδρική οδήγηση
Σύρμα πηνία-Ø:		200 mm (5 kg), 300 mm (15 kg)
Ηλεκτρόδια-Ø:	FE, Ss	0,6 - 1,0 mm
	Πληρωτικό	0,9 - 1,2 mm
	σύρμα	0,9 - 1,2 mm
	Al	0,8 - 1,0 mm
	CuSi	IP23C
Βαθμός προστασίας:		580 x 280 x 440 mm
Διαστάσεις:		22 kg
Βάρος:		



- Γρήγορο και εύκολο στη χρήση
- Ειδικά σχεδιασμένο για τις επισκευές αυτοκινήτων και MIG χαλκοσυγκόλληση
- 1-Κουμπί λειτουργίας
- Προκαθορισμένα συνεργικά προγράμματα AIMg, AlSi, CuSi, Fe, Ss
- 100 Δεδομένα κανάλια αποθήκευσης

Οξυγονοκολλητής Kempact Pulse 3000 αξεσουάρ



Κωδικός 5460 8 3 Ψύκτη νερού Kempactcool 10:

- Τάση συγκόλλησης 400V 50/60Hz
- Κατανάλωση: 100% ED 250W
- Ψυκτική απόδοση: 1.9 kW
- Μέγιστη πίεση: Περίπου 4,5 bar
- Συνιστάται ψυκτικό υγρό: 20 - 40% Αιθανόλη / νερό
- Χωρητικότητα δοχείου: 3 λίτρα
- Διαστάσεις ΜxΠxΥ: 580 x 280 x 300 mm
- Βάρος: 13 kg

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 8 1	ΚΑΥΣΤΗΡΑΣΡMT 323M	1
5460 8 2	ΚΑΥΣΤΗΡΑΣ ΡMT 30W 3M	1
5460 4 2	ΜΑΖΑΚΑΛΩΔΙΟΥ35MM ² 5M	1
5460 4 3	ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΛΑΣΤΙΧΟΥ ΑΕΡΙΟΥ6M	1
5460 4 14	ΡCK(10) ΕΓΧΥΤΑΕΡΚΥΛ Γ..MMT/PMT	1
5460 4 15	ΡCK(10) ΕΓΧΥΤΗΡΑΕΡ.Γ..MMT/PMT	1
5460 4 16	ΠΡΟΣΣΥΡΜΠΗΝΙΟΓ..Ø200ΣΦΥΓΜ	1
5460 5 1 8 1	ΡCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜ ΧΑΛ 0,8MM	1
5460 5 1 10 1	ΡCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜ ΧΑΛ 1,0MM	1
5460 5 1 12 1	ΡCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜ ΧΑΛ 1,2MM	1
5460 5 2 08	ΡCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜ ΑΛΟΥΜ 0,8MM	1
5460 5 2 10 1	ΡCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜ ΑΛΟΥΜ 1,0MM	1
5460 5 2 12 1	ΡCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜ ΑΛΟΥΜ 1,2MM	1
5460 5 3 8 1	ΡCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜ SS 0,8MM	1
5460 5 3 10	ΡCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜ SS 1,0MM	1
5460 5 3 12	ΡCK(10)ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜ SS 1,2MM	1
5460 5 5	ΕΓΧΥΤΗΡΑΕΡΙΟΥ Γ. ΚΕMPACT ΣΦΥΓΜ	1 z

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 5 6	ΣΤΟΚΕΓΧΥΤΗΡΑΓ. ΚΕMPACT ΣΦΥΓΜ	1
5460 5 7	ΔΙΑΜΕΡΑΕΡΙΟΥ ΓΙΑΚΕMPACT PULSE	1 z
5460 5 9 1	ΡΟΛΠΡΟΩΘΗΣ 0,8-0,9MM ΛΕΥΚ ΚΑΤΩ	1
5460 5 9 2	ΡΟΛΠΡΟΩΘΗΣ 0,8-0,9MM ΛΕΥΚ ΠΑΝΩ	1
5460 5 9 3	ΡΟΛΠΡΟΩΘΗΣ 1,0MM ΚΟΚΚΙΝ ΚΑΤΩ	1
5460 5 9 4	ΡΟΛΠΡΟΩΘΗΣ 1,0MM ΚΟΚΚΙΝ ΠΑΝΩ	1
5460 8 7	ΡΟΛΠΡΟΩΘΗΣ. 1,2MM ΠΟΡΤΟΚ ΚΑΤΩ	1
5460 8 8	ΡΟΛΠΡΟΩΘΗΣ. 1,2MM ΠΟΡΤΟΚ ΠΑΝΩ	1
5460 4 11	ΚΛΙΜΑΚΑΤΕΦΛΟΝ0,8-1,6MM AL 3M	1
5460 8 1 2	ΚΛΙΜΑΚΑΤΕΦΛΟΝ ΓΙΑ ASS3M	1
5460 4 9	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣΥΡΜΑΤΟΣ0,6-0,8MM FE	1
5460 4 10	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣΥΡΜΑΤΟΣ 0,9-1,2MM FE	1
5460 8 3	ΚΕMPACTΨΥΚΤΗΣ 10 ΨΥΚΤΕΣΝΕΡΟΥ	1
5460 8 4	ΑΠΟΜΑΚΡΥΘΜΙΣΤΡMT10 Γ.PMT	1
5460 8 5	ΑΥΤΟΚΟΔΗΓΡ20 Γ.ΣΦΥΓΜ3000	1
3891 16 1	CEE-ΒΥΣΜΑ 380V 16A	1

Τρόλεϊ για εξοπλισμό συγκόλλη

- Καροτσάκι με βάση μπουκαλιών
- Κατάλληλο για Minarc και Kemract σειρά
- Δύο στηρίγματα για συναρμολόγηση, καλώδιο γείωσης, κλπ.
- Διαστάσεις ΜxΠxΥ: 84 x 46 x 70 cm
- Διαστάσεις των ραφιών ΜxΠ: 53,5 x 32,5 cm
- Βάρος: 22,5 kg
- Ικανότητα: 65 kg



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5460 99	ΑΥΤΟΚΟΔΗΓ Γ.ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ	1

Ειδ. προστατ. σύρμα συγκόλλ. αερίου γαλβαν.χάλυβας



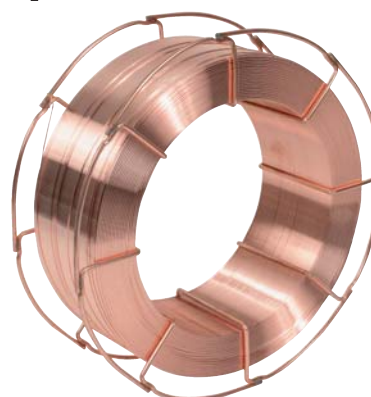
Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5450 1	ΠΡΟΣΑΡΜ.Γ.ΚΑΛΑΘΙΠΗΝΙΟΥ	1

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Αδρανές σύρμα συγκόλλησης αερίου 3 SG

- TÜV- "Ρομπότ-ποιότητας"
- Τοποθεσία μαζέματος
- Φιλικό προς το περιβάλλον σύρμα ρόλο (15 kg) Ø 300 mm
- Πλαστικός κυλίνδρος (5 kg) Ø 200 mm
- Για την ένταξη και την συγκόλληση των κατασκευών και του σωλήνα χάλυβα και λεπτόκοκκο χάλυβα έως StE 420
- Αντοχή σε εφελκυσμό: 600-680 N/mm²
- W-Nr.: 1.5130, AWS: ER A 5.18 ER 70 5-6

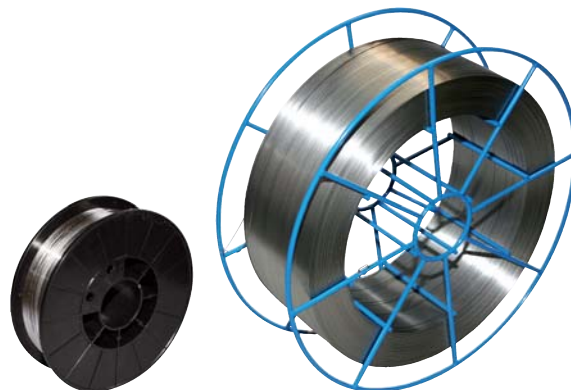
Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5450 08 3 5	RO(5KG)ΠΡΟΣ.ΑΕΡ.ΜΑΥΡ.ΔΡ. SG3 0,	1
5450 10 3 5	RO(5KG)ΠΡΟΣ.ΑΕΡ.ΜΑΥΡ.ΔΡ. SG3 1,	1
5450 08 3 15	RO(15KG)ΠΡΟΣ.ΑΕΡ.ΜΑΥΡ.ΔΡ. SG3 0	1
5450 10 3 15	RO(15KG)ΠΡΟΣ.ΑΕΡ.ΜΑΥΡ.ΔΡ. SG3 1	1
5450 12 3 15	RO(15KG)ΠΡΟΣ.ΑΕΡ.ΜΑΥΡ.ΔΡ. SG3 1	1



Συγκόλλησης σύρμα για αδρανές αέριο V2A

- TÜV- "Ρομπότ- ποιότητα"
- Τοποθεσία μαζέματος
- Φιλικό προς το περιβάλλον σύρμα ρόλο(15 kg) Ø 300 mm
- Πλαστικός κύλινδρος(5 kg) Ø 200 mm
- W-Nr.: 1.4316, AWS A 5.9: ER 308 L Si
- Αντοχή σε εφελκυσμό: 590 N/m²

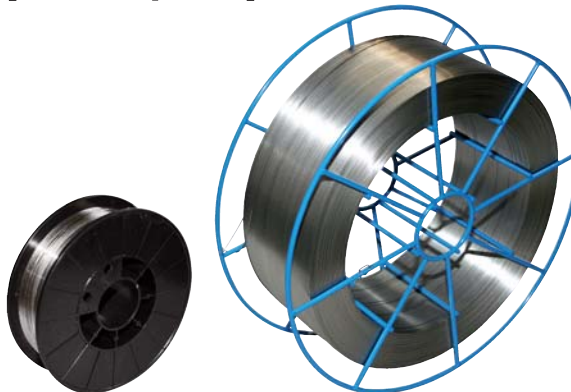
Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5450 08 8 1	RO(5KG)ΠΡΟΣ.ΑΕΡ.ΣΥΓΚΣΥΡΜ.V2A 0	1
5450 08 8 2	RO(15KG)ΠΡΟΣ.ΑΕΡ.ΣΥΓΚΣΥΡ.V2A 0	1
5450 10 8 1	RO(5KG)ΠΡΟΣ.ΑΕΡ.ΣΥΓΚΣΥΡΜ.V2A 1	1
5450 10 8 2	RO(15KG)ΠΡΟΣ.ΑΕΡ.ΣΥΓΚΣΥΡ.V2A 1	1



Συγκόλλησης σύρμα για αδρανές αέριο V4A

- TÜV- "Ρομπότ-ποιότητας"
- Τοποθεσία μαζέματος
- Φιλικό προς το περιβάλλον σύρμα ρόλο(15 kg) Ø 300 mm
- Πλαστικός κύλινδρος (5 kg) Ø 200 mm
- W-Nr.: 1.4430, AWS A 5.9: ER 316 L Si
- Αντοχή σε εφελκυσμό: 600 N/m²

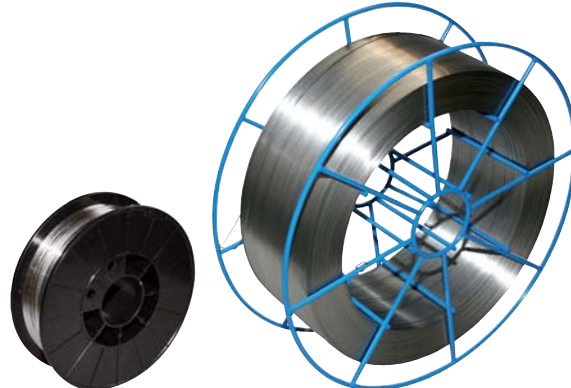
Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5450 08 9 1	RO(5KG)ΠΡΟΣ.ΑΕΡ.ΣΥΓΚΣΥΡ.V4A 0,	1
5450 08 9 2	RO(15KG)ΠΡΟΣ.ΑΕΡ.ΣΥΓΚΣΥΡ.V4A 0	1
5450 10 9 1	RO(5KG)ΠΡΟΣ.ΑΕΡ.ΣΥΓΚΣΥΡ.V4A 1,	1
5450 10 9 2	RO(15KG)ΠΡΟΣ.ΑΕΡ.ΣΥΓΚΣΥΡ.V4A 1	1



Αδρανές σύρμα συγκόλλησης αερίου 4370

- Για την ένωση χάλυβα, ανοξείδωτου χάλυβα
- TÜV- "Ρομπότ-ποιότητας"
- Τοποθεσία μαζέματος
- Φιλικό προς το περιβάλλον σύρμα ρόλο (15 kg) Ø 300 mm
- Πλαστικός κύλινδρος (5 kg) Ø 200 mm
- W-Nr.: 1.4370, AWS A 5.9: ER 307 L: ER 307
- Σκληρότητα Brinell: Περίπου 200 HB
- Αντοχή σε εφελκυσμό: 600 N/m²

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5450 08 10 1	RO(5KG)ΠΡΟΣΑΕΡΣΥΓΣΥΓ.FE/INOX0	1
5450 08 10 2	RO(15KG)ΠΡΟΣΑΕΡΣΥΓΣΥΓ.FE/INOX	1
5450 10 10 1	RO(5KG)ΠΡΟΣΑΕΡΣΥΓΣΥΡ FE/INOX1,	1
5450 10 10 2	RO(15KG)ΠΡΟΣΑΕΡΣΥΓΣΥΡ FE/INOX1	1



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Ειδ. προστατ. σύρμα συγκόλ. αερίου γαλβαν.χάλυβας

- TÜV- "Ρομπότ- ποιότητας"
- Τοποθεσία μαζέματος
- Φιλικό προς το περιβάλλον σύρμα ρόλο(15 kg) Ø 300 mm
- Πλαστικός κύλινδρος (5 kg) Ø 200 mm
- Βέλτιστη συγκόλληση σε σκουριασμένη και γαλβανιζέ λαμαρίνα, καθώς και για χρώματα κατασκευής συγκόλλησης (αστάρια).
- Η εξαιρετική συγκολλησιμότητα οφείλεται στο βελτιωμένο υγρό της συγκόλλησης μετάλλων, ακόμη και τη λεία επιφάνεια των σφαιριδίων
- Χαμηλή πιτσιλιά και κάψιμο της επιψευδαργύρωσης

Κωδικός 5450 08 1:

- EN 440 G2Si1, AWS: ER 70 S-G
- Αντοχή σε εφελκυσμό: 440 N/mm²

Κωδικός 5450 06 5 1, 5450 08 5 1, 5450 10 1, 5450 10 5 1:

- EN 440 G2Ti, AWS: ER 70 S-2
- Αντοχή σε εφελκυσμό: 560 N/mm²

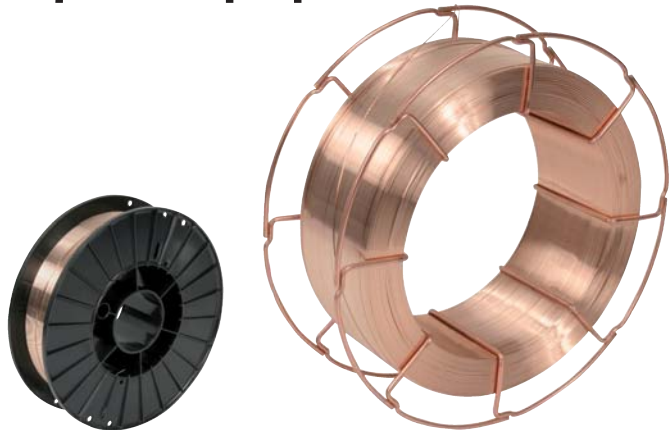
Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5450 08 1	RO(15KG)ΠΡΟΣ.ΑΕΡΙΟΥ-ZI-DR.LG0,	1
5450 10 1	RO(15KG)ΠΡΟΣ.ΑΕΡΙΟΥ-ZI-DR.LG 1	1



Σύρμα συγκόλλησης MIG συγκόλληση SG-CuSi3

- TÜV-"Ρομπότ-ποιότητας"
- Τοποθεσία μαζέματος
- Φιλικό προς το περιβάλλον σύρμα ρόλο(15 kg) Ø 300 mm
- Πλαστικός κύλινδρος (5 kg) Ø 200 mm
- Για την ένωση του χαλκού, χαλκό-ψευδάργυρο, συγκόλληση χυτοσιδήρου και άνθρακα και χαμηλά χαλυβοκράματα
- Σκληρότητα Brinell: 90 HB
- Αντοχή σε εφελκυσμό: 370 N/mm²
- W-Nr.: 2.1461, AWS: 5.7 ER CuSi-A
- EN 14640

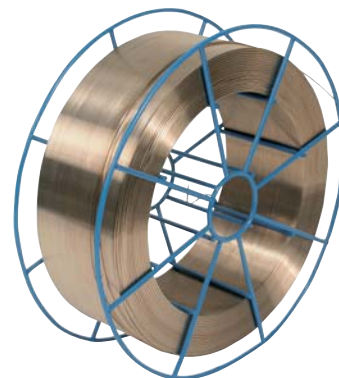
Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5450 08 6 1	RO(5KG)ΠΡΟΣΤΣΥΓΚΟΣΥΡΜ.CUSI30,8	1
5450 10 6 1	RO(5KG)ΠΡΟΣ.ΑΕΡ.ΣΥΓΚΣΥΡ.CUSI3	1
5450 08 6 2	RO(5KG)ΠΡΟΣ.ΑΕΡ.ΣΥΓΚΣΥΡ.CUSI3	1
5450 10 6 2	RO(15KG)ΠΡΟΣΤΣΥΓΚΟΣΥΡΜ.CUSI3 1	1



Αδραν. σύρ. συγκόλ. αερ. σκληρ. επικάλ.DT-SG 600

- TÜV- "Ρομπότ-ποιότητας"
- Τοποθεσία μαζέματος
- Φιλικό προς το περιβάλλον σύρμα ρόλο(15 kg) Ø 300 mm
- Για την επιφανειακή κάλυψη των εξαρτημάτων μηχανών και χύτευση χάλυβα, εκτίθενται σε εφαρμογές υψηλής φθοράς όπως π.χ τα τμήματα εκσκαφέα, τρυπάνια ή σφυράκια
- Η συγκόλληση είναι πολύ σκληρή και ανθεκτική στην τριβή
- Σκληρότητα Brinell: 570
- Σκληρότητα Rockwell: 55
- W-Nr.: 1.4718, AWS:M SG 6-GZ-60

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5450 12 7	RO(15KG)ΣΥΓΚΣΥΡΜΣΚΛΗΡΠΑΡΑΓ 1,2	1



Σύρμα συγκόλλησης πληρωτικό σύρμα

- Για συγκόλληση χωρίς αέριο
- Τοποθεσία μαζέματος
- Εφαρμόζονται για την έκδοση, ραφή και συγκόλληση φιλέτων χαμηλών φύλλων αλουμινίου
- Για μεταλλικές κατασκευές σε χώρους κατασκευής, επισκευής γεωργικών μηχανημάτων και των γενικών επισκευών συγκόλλησης
- Αντοχή σε εφελκυσμό: 520 N/mm²
- EN 758, AWS: A 5.20: E71T-11

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5450 09 1	RO(4,5KG)ΓΕΜΙΣΜΣΥΡΜΑ 0,9	1



WIG Ράβδοι συγκόλλησης για Fe

- Ράβδος συγκόλλησης για WIG συγκόλληση μαλακού λέβητα και χάλυβα σωλήνα
- Αντοχή σε εφελκυσμό: 560 N/mm²
- W-Nr.: 1.5125, AWS: ER 70S-6
- Μήκος ράβδου: 1000 mm



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5455 16 0	KG-WIG-ΣΥΓΚ.ΣΥΡΜΑ SG2-FE 1,6MM	e 5
5455 20 0	KG-WIG-ΣΥΓΚ.ΣΥΡΜΑ SG2-FE 2,0MM	e 5
5455 24 0	KG-WIG-ΣΥΓΚ.ΣΥΡΜΑ SG2-FE 2,4MM	e 5
5455 30 0	KG-WIG-ΣΥΓΚ.ΣΥΡΜΑ SG2-FE 3,0MM	e 5

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

WIG Ράβδοι συγκόλλησης για V4A

- W-Nr.: 4430, AWS: 316
- Μήκος ράβδου: 1000 mm



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5455 16 2	KG-ΣΥΓΚΟΛΣΥΡΜ. 4430 V4A 1,6MM	e 5
5455 20 2	KG-ΣΥΓΚΟΛΣΥΡΜ. 4430V4A 2,0MM	e 5
5455 24 2	KG-ΣΥΓΚΟΛΣΥΡΜ. 4430 V4A 2,4MM	e 5

WIG Ράβδοι συγκόλλησης για Fe/INOX

- Για την ένωση χάλυβα, ανοξείδωτου χάλυβα
- W-Nr.: 4370, AWS: 307
- Μήκος ράβδου: 1000 mm



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5455 16 3	KG-ΣΥΓΚΟΛΣΥΡΜ. 4370 FE/INOX 1,	e 5
5455 20 3	KG-ΣΥΓΚΟΛΣΥΡΜ. 4370 FE/INOX 2,	e 5
5455 24 3	KG-ΣΥΓΚΟΛΣΥΡΜ. 4370 FE/INOX 2,	e 5

WIG Ράβδοι συγκόλλησης για αλουμίνιο

- ALMG 5: Αντοχή σε εφελκυσμό 235 N/mm²
- ALSI 5: Αντοχή σε εφελκυσμό 130 N/mm² (γυαλιστερή επιφάνεια συγκόλλησης)
- Μήκος ράβδου: 1000 mm



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5455 16 4	KG-ΣΥΡΜΑΣΥΓΚΟΛΗΣ ALMG5 1,6MM	e 5
5455 20 4	KG-ΣΥΡΜΑΣΥΓΚΟΛΗΣ ALMG5 2,0MM	e 5
5455 24 4	KG-ΣΥΡΜΑΣΥΓΚΟΛΗΣ ALMG5 2,4MM	e 5
5455 16 5	KG-ΣΥΡΜΑΣΥΓΚΟΛΗΣ ALSI51,6MM	e 5
5455 20 5	KG-ΣΥΡΜΑΣΥΓΚΟΛΗΣ ALSI52,0MM	e 5
5455 24 5	KG-ΣΥΡΜΑΣΥΓΚΟΛΗΣ ALSI52,4MM	e 5

Ηλεκτρόδιο RC 3

- Εγκρίσεις: TÜV, DB, Ü, GL, UDT
- EN 499:E 42 0 RC 11
- AWS A 5.1:E6013
- Ιδιαίτερα κατάλληλο για κάθετη κάτω συγκόλληση
- Δεν αντλεί τόσο γρήγορα την υγρασία
- Ευέλικτο χωρίς να χάνει την επένδυση
- Συγκολλημένο από ψευδάργυρο, σκουριά και χρώμα
- Θέσεις συγκόλλησης: Δεξαμενές, οριζόντια-κάθετη, εγκάρσια, οριζόντια-εναέρια-, άνοδος και πτώση θέσης

Σκοπός:

- Γενικής χρήσης ηλεκτρόδιο στους τομείς του χάλυβα, των μηχανημάτων, πλοίων και οχημάτων

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Θερμοκρασία λειτουργίας:

Υλικά:

-10°C έως +350°C

DIN EN 10025

DIN EN 10028-2

DIN EN 10028-3

DIN 17100

DIN 17175

DIN 17102

DIN 17172

DIN 17155

Ναυπηγική βιομηχανία χάλυβα: A-B-D

S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3

P235GH, P265GH, P295GH, P355GH

P275N, P355N, P275NH, P355NH,

St 37-2, St 44-2, St 52-3

St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5

StE 255 - StE 355, WStE 255 - WStE 355

StE 210.7 - StE 360.7 TM

HI, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6

Μηχανικές ιδιότητες των συγκολλήσεων μετάλλων (τυπικές τιμές):

Αντοχή σε εφελκυσμό R_m :

510 N/mm²

Απόδοση R_{eL} :

> 420 N/mm²

Ένταση A_5 :

> 22 %

Επιπτώσεις της ενέργειας ISO-V J σε -10°C: > 47

Συγκόλλησης (κατευθυντήρια γραμμή):

C

0,07 %

Si

0,3 %

Mn

0,5 %

Τρέχουσα καταλληλότητα:

= -/~, 42 V

Rücktrocknung:

1 ώρα, +100°C ± 10°C (εάν είναι απαραίτητο)

Τρέχουσα δύναμη:

ηλεκτροδίου

Τρέχουσα (A)

2,0 x 300

50 - 80

2,5 x 350

75 - 100

3,2 x 350

90 - 130

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5451 20 300 10	PK(4KG)ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟ RC 32,0	1
5451 25 350 10	PK(4KG)ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟ RC 32,5	1
5451 32 350 10	PK(5KG)ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟ RC 33,2	1

Ηλεκτρόδιο B 10

- Εγκρίσεις: TÜV, DB, Ü, GL, UDT
- EN 499:E 42 4 B 42 H5
- AWS A 5.1:E7018
- Συγκολλήσεις για υψηλή ποιότητα και ανθεκτική ρωγμή σύνδεσης
- Θέσεις συγκόλλησης: Δίσκοι, οριζόντια-κάθετη-, εγκάρσια, οριζόντια-εναέρια-, εναέρια κάθετη θέση

Σκοπός:

- Χάλυβα, λέβητες, δεξαμενές, πλοία, γέφυρες, μηχανήματα και εξοπλισμός μεταφορών

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Θερμοκρασία λειτουργίας:

Υλικά:

-40°C έως +450°C

DIN EN 10025 S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3

DIN EN 10028-2 P235GH, P265GH, P295GH, P355GH

DIN EN 10028-3 P275N, P275NH, P275NL2, P355N, P355NH, P420NL1

DIN 17100 St 37-2, St 44-2, St 52-3, ST 50-2

DIN 17175 St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5

DIN 17102 StE 255 - StE 420, WStE 255 - WStE 420, TStE 255 - TStE 420, EStE 255 - EStE 420

DIN 17172 StE 210.7 - StE 415.7 TM

DIN 17155 Hl, Hll, 17 Mn 4, 19 Mn 6

Schiffbaustähle: A-B-D-E, A36, D36, E36, F32, F36

Μηχανικές ιδιότητες των συγκολλήσεων μετάλλων (τυπικές τιμές):

Αντοχή σε εφελκυσμό R_m :

530 N/mm²

Απόδοση R_{eL} :

> 420 N/mm²

Ένταση A_5 :

> 22 %

Επιπτώσεις της ενέργειας ISO-V J σε -10°C:

> 47

Συγκόλληση(κατευθυντήρια γραμμή):

C

0,07 %

Si

0,5 %

Mn

1,0 %

Τρέχουσα καταλληλότητα:

= +

Rücktrocknung:

1 ώρα, +350°C ± 10°C (εάν είναι απαραίτητο)

1 ώρα, +400°C = 5 ml υδρογόνου

Τρέχουσα δύναμη:

ηλεκτροδίου τρέχουσα (A)

2,5 x 350 80 - 100

3,2 x 350 110 - 150

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5451 25 350 11	PK(5KG)ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟΒ102,5	1
5451 32 350 11	PK(5KG)ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟΒ103,2	1

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Ηλεκτρόδιο RR 6

- Εγκρίσεις: TÜV, DB, Ü, GL, UDT
- EN 499:E 42 0 RR 12
- AWS A 5.1:E6013
- Ηλεκτρόδιο για εξαιρετικά ομαλές ραφές
- Πολύ καλή απομάκρυνση σκωρίας
- Θέσεις συγκόλλησης: Δίσκοι, οριζόντια-κάθετη-, εγκάρσια, οριζόντια εναέρια, Εναέρια, κάθετη θέση

Σκοπός:

- Μπορούν να χρησιμοποιηθούν γενικής χρήσης ηλεκτρόδια

Τεχνικά Χαρακτηριστικά		
Θερμοκρασίας λειτουργίας:	-10°C έως +450°C	
Υλικά:	DIN EN 10025	S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3
	DIN EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
	DIN EN 10028-3	P275N, P355N
	DIN 17100	St 37-2, St 44-2, St 52-3
	DIN 17175	St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5
	DIN 17102	StE 255 - StE 355
	DIN 17172	StE 210.7 - StE 360.7 TM
	DIN 17155	HI, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6
	Ναυπηγική βιομηχανία χάλυβα:	A-B-D
Μηχανικές ιδιότητες των συγκολλήσεων μετάλλων (τυπικές τιμές):		
Αντοχή σε εφελκυσμό R _m :	520 N/mm ²	
Απόδοση R _{eL} :	> 420 N/mm ²	
Ένταση A ₅ :	> 22 %	
Επιπτώσεις της ενέργειας ISO-V J σε -10°C:	> 47	
Συγκόλλησης (κατευθυντήρια γραμμή):		
C	0,06 %	
Si	0,4 %	
Mn	0,5 %	
Τρέχουσα καταλληλότητα:	= - / ~ 42 V (οφείλονται = +)	
Rücktrocknung:	1 ώρα, +100°C ± 10°C (εάν είναι απαραίτητο)	
Τρέχουσα:	ηλεκτρόδιο	Τρέχουσα (A)
	2,0 x 300	40 - 80
	2,5 x 350	60 - 110
	3,2 x 350	80 - 140

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5451 20 300 13	PK(4KG)ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟΡP62,0	1
5451 25 350 13	PK(5KG)ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟΡP62,5	1
5451 32 350 13	PK(5KG)ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟΡP63,2	1

Ηλεκτρόδιο DUR 59

- DIN 8555:E10-UM-60-GR
 - AWS A5.13:21:EFcCr-A1
 - Παραγγείλετε ηλεκτρόδιο
 - Υψηλής απόδοσης ηλεκτροδίων με ανάκτηση περίπου 160%
 - Ιδιαίτερα ανθεκτικά στη φθορά από σκληρό ανοξείδωτο
 - Λεία στυλπνή επιφάνεια ραφής
 - Θέσεις συγκόλλησης θέσεις: δεξαμενές, οριζόντια-κάθετη θέση
- Σκοπός:**
- Επιφανειών των εξαρτημάτων της αντλίας, λεπίδες μίξερ, κουπιά, αντλίες σκυροδέματος, ιμάντες μεταφοράς βίδας, οπτανθρακοποίηση, αγκοκτήματα

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Σκληρότητα της συγκόλλησης μετάλλων (τυπικές τιμές):

Σκληρότητα HRC: Περίπου 59

Συγκόλλησης (κατευθυντήρια γραμμή):

C 3,8 %
Si 0,9 %
Cr 33 %
Άλλα Περίπου 2 %

Τρέχουσα καταλληλότητα: = + / ~ 50 V

Rücktrocknung: 1 ώρα, +350°C ± 10°C (bei Bedarf)

Τρέχουσα δύναμη: Ηλεκτρόδιο
2,5 x 350
3,2 x 350

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5451 25 350 12	PK(5KG)ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟ DUR 59 2,5	1
5451 32 350 12	PK(5KG)ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟ DUR 59 3,2	1

Ηλεκτρόδιο 4459 AC

- Εγκρίσεις: TÜV, DB, Ü, GL, UDT
- EN 1600:E 23 12 2 L R 12
- AWS A 5.4:E309 MoL-17
- Υψηλή περιεκτικότητα κράματος για άθραυστες συγκολλήσεις
- Για υψηλό κράμα χάλυβα και είναι δύσκολο οι συγκολλήσεις χαλύβων
- θέσεις συγκόλλησης: δεξαμενές, οριζόντια κάθετα, εγκάρσια, οριζόντια και γενικά θέσεις ανύψωσης
- Η συγκόλληση μετάλλων είναι ανθεκτική στη θερμότητα και την κλίμακα έως +1050°C

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Θερμοκρασία λειτουργίας: Υλικά:

-20°C έως +300°C
Ανόμοιο:

1.4583 mit H I / H II, 17 Mn 4, StE 355
P235GH / P256GH / P295GH / P355N

Συγκόλληση ενδιάμεσο στρώμα (1η στρώση)/
Επένδυση συγκόλλησης από λαμαρίνα
Το βοηθητικό υλικό:

H I / H II, 17 Mn 4, StE 255 έως StE 460
P235GH / P256GH / P295GH / P255N bis P460N

1.4401 x 5 CrNiMo 17 12 3
1.4404 x 2 CrNiMo 17 13 2

Μηχανικές ιδιότητες των συγκολλήσεων μετάλλων (τυπικές τιμές):

Αντοχή σε εφελκυσμό R_m : 650 N/mm²
Απόδοση $R_{p0,2}$: 450 N/mm²
Ένταση A_5 : 28 %
Επιπτώσεις της ενέργειας ISO-V J σε -20°C: 48

Συγκόλλησης (κατευθυντήρια γραμμή):

C < 0,04 %
Si 0,9 %
Mn 0,7 %
Cr 23 %
Ni 13 %
Mo 2,6 %

Τρέχουσα καταλληλότητα: = +/-, 42 V

Rücktrocknung: 1 ώρα, +350°C ± 10°C (εάν είναι απαραίτητο)

τρέχουσα δύναμη:	Ηλεκτρόδιο	Τρέχουσα (A)
	2,0 x 300	30 - 60
	2,5 x 300	50 - 80
	3,2 x 350	60 - 100
	4,0 x 350	80 - 140

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5451 20 300 5	PK(4KG)ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟ 4459 AC 2,0	1
5451 25 300 5	PK(4KG)ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟ 4459 AC 2,0	1
5451 32 350 5	PK(5KG)ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟ 4459 AC 3,2	1
5451 40 350 5	PK(5KG)ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟ 4459 AC 4,0	1

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
---------	------------------	------

Ηλεκτρόδιο 29/9 AC

- Εγκρίσεις: DB
- EN 1600:E 29 9 R 12
- AWS A 5.4:E312-17
- DIN 8555:E9-UM-200-CKRTZ
- Πολύ μεγάλη αντοχή, ανθεκτικό, σκληρό, με οξύ και ανθεκτικό στη θερμότητα μέχρι +1000°C
- Για δύσκολες συγκολλήσεις βασικά υλικά όπως χάλυβα υψηλής περιεκτικότητας σε άνθρακα, εργαλεία χάλυβα, ελατήρια χάλυβα, μαγγάνιο χάλυβα, βαμμένο χάλυβα, ταχεία χάλυβα, χυτοσίδηρο, ενισχυμένο χάλυβα, κλπ.
- Θέσεις συγκόλλησης: επίπεδη θέση, οριζόντια κάθετα, εγκάρσια, οριζόντια γενικά, την άνοδο και πτώση θέσεις

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Θερμοκρασία λειτουργίας: Rt. έως +300°C

Μηχανικές ιδιότητες των συγκολλήσεων μετάλλων (τυπικές τιμές):

Αντοχή σε εφελκυσμό R_m : 800 N/mm²
 Απόδοση $R_{p0,2}$: 580 N/mm²
 Ένταση A_5 : 20 %
 Επιπτώσεις της ενέργειας DVM J σε R_{30} :
 Σκληρότητα HB: Περίπου 200

Συγκόλλησης (κατευθυντήρια γραμμή):

C 0,10 %
 Si 1,2 %
 Mn 0,7 %
 Cr 29 %
 Ni 9,5 %

Τρέχουσα καταλληλότητα: = +/-, 42 V

Rücktrocknung: 1 ώρα, 350°C ± 10°C (εάν είναι απαραίτητο)

Τρέχουσα δύναμη:	Ηλεκτρόδιο 2,5 x 300 3,2 x 350	Τρέχουσα (A) 50 - 80 70 - 100
-------------------------	--------------------------------------	-------------------------------------

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5451 25 300 6	PK(4KG) ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟ 29/9 AC 2,0	1
5451 32 350 6	PK(5KG) ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟ 29/9 AC 3,2	1

Ηλεκτρόδιο 4316 AC για V2A

- Εγκρίσεις: TÜV, DB, Ü, UDT
- EN 1600:E 19 9 L R 12
- AWS A 5.4:E308L-17
- Η χαμηλή περιεκτικότητα σε C κάνει περικρυσταλλική διάβρωση
- Η συγκόλληση μετάλλων είναι ικανά γυαλισμένα
- Θέσεις συγκόλλησης: δίσκοι, οριζόντια-κάθετα, οριζόντια, οριζόντιος εναέριος, ανάποδα και θέσεις αναρρίχησης

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Θερμοκρασία λειτουργίας:

Υλικά:

-120°C έως +350°C

1.4306 X2CrNi19-11

1.4311 X2CrNi18-10

1.4300 X6CrNiNb18-10

1.4301 X5CrNi18-10

1.4308 GX5CrNi19-10

1.4312 GX10CrNi18-10

1.4541 X6CrNiTi18-10

1.4550 X6CrNiNb18-10

1.4552 GX5CrNiNb19-11

Μηχανικές ιδιότητες των συγκολλήσεων μετάλλων (τυπικές τιμές):

Αντοχή σε εφελκυσμό R_m :

560 N/mm²

Απόδοση $R_{p0,2}$:

380 N/mm²

Ένταση A_5 :

> 35 %

Επιπτώσεις της ενέργειας ISO-V J σε -120°C:

> 32

Συγκόλλησης (κατευθυντήρια γραμμή):

C

< 0,03 %

Si

0,8 %

Mn

0,7 %

Cr

19 %

Ni

10 %

Τρέχουσα καταλληλότητα:

= +/-, 42 V

Rücktrocknung:

1 ώρα, 350°C ± 10°C (εάν είναι απαραίτητο)

Τρέχουσα δύναμη:

Ηλεκτρόδιο

2,0 x 300

2,5 x 300

3,2 x 350

4,0 x 350

Τρέχουσα (A)

40 - 55

50 - 75

65 - 110

90 - 140

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Ηλεκτρόδιο 4430 AC για V4A

- Εγκρίσεις: TÜV, DB, Ü, GL, UDT
- EN 1600:E 19 12 3 L R 12
- AWS A 5.4:E316-17
- Η χαμηλή περιεκτικότητα σε C κάνει περικρυσταλλική διάβρωση
- Η συγκόλληση μετάλλων είναι ικανά γυαλισμένα
- Θέσεις συγκόλλησης: Δίσκοι, οριζόντια-κάθετα, οριζόντια, οριζόντιος εναέριος, ανάποδα και θέσεις αναρρίχησης

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Θερμοκρασία λειτουργίας:

-120°C έως +400°C

Υλικά:

1.4404 X2CrNiMo17-13-2
1.4435 X2CrNiMo18-14-3
1.4409 GX2CrNiMo19-11-2
1.4429 X2CrNiMo17-13-3
1.4401 X5CrNiMo17-12-2
1.4436 X3CrNiMo17-13-3
Mischverbindung:

1.4437 GX6CrNiMo18-12
1.4408 GX5CrNiMo19-11-2
1.4571 X6CrNiMo17-12-2
1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2
1.4581 GX5CrNiMoNb19-11-2
1.4583 (G)X10CrNiMoNb18-12
1.4583 με H I / H II, 17 Mn 4, 15 Mo 3
StE 255 έως StE 355
P235GH/P256GH, P295GH, 16Mo3, P255N έως P355N Μέγιστη +300°C

Μηχανικές ιδιότητες των συγκολλήσεων μετάλλων (τυπικές τιμές):

Αντοχή σε εφελκυσμό R_m :

580 N/mm²

Απόδοση $R_{p0,2}$:

400 N/mm²

Ένταση A_5 :

≥ 32 %

Επιπτώσεις της ενέργειας ISO-V J σε +120°C: 37

Συγκόλλησης (κατευθυντήρια γραμμή):

C < 0,03 %
Si 0,8 %
Mn 0,6 %
Cr 19 %
Ni 12 %
Mo 2,8 %

Τρέχουσα καταλληλότητα:

= +/-, 50 V

Rücktrocknung:

1 ώρα, 350°C ± 10°C (αν απαιτείται)

Τρέχουσα δύναμη:

Ηλεκτρόδιο	Τρέχουσα (A)
2,0 x 300	35 - 55
2,5 x 300	50 - 80
3,2 x 350	70 - 110
4,0 x 350	95 - 140

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5451 20 300 9	PK(5KG)ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟAC 32,0	1
5451 25 300 9	PK(4KG)ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟAC 32,5	1
5451 32 350 9	PK(5KG)ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟAC 33,2	1
5451 40 350 9	PK(5KG)ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟAC 34,0	1

Ηλεκτρόδιο Cast Ni

- Εγκρίσεις: TÜV, DB
- DIN 8573-83:E Ni BG 22
- AWS A 5.15-90:E Ni-C1
- Ηλεκτρόδιο για νικέλιο χυτοσιδήρου και εξαρτημάτων
- Ειδική επικάλυψη
- θέσεις συγκόλλησης: Δίσκοι, οριζόντια, εγκάρσια, αύξουσα και γενικές θέσεις

Σκοπός:

- Για συγκόλληση επισκευή χυτοσιδήρου και εξαρτημάτων, καθώς και άλλα είδη για την ένταξη υλικών π.χ. χάλυβα, υλικό monel, ανοξείδωτο χάλυβα

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Υλικά: GG-10 σε GG-35; GTS-35-10 σε GTS-70-02
GTW-35-04 σε GTW-S-38-12

Μηχανικές ιδιότητες των συγκολλήσεων μετάλλων (τυπικές τιμές):

Αντοχή σε εφελκυσμό R_m : 240 - 290 N/mm²
Ένταση A_5 : 10 - 20 %
Σκληρότητα: 150 - 170 HV

Συγκόλλησης (κατευθυντήρια γραμμή):

C 0,5 %
Ni 94,0 %
Fe 2,5 %

Τρέχουσα καταλληλότητα: = -/~

Τρέχουσα δύναμη: Ηλεκτρόδιο Τρέχουσα(A)
2,5 x 350 50 - 90

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Elektroden Anwendungstabelle

Elektrode/Material	RC 3	B 10	RR 6	DUR 59	4459 AC	RC 3 blau	29/9 AC	4316 AC	4430 AC	Cast Ni
Unlegierte und niedriglegierte Stähle										
Automatenstahl	X	X	X			X				
Baustahl	X	X	X			X				
Einsatzstahl	X	X	X			X	X			
Federstahl							X			
Vergütungsstahl	X	X	X			X	X			
Grauguss und Temperguss										X
Legierte und hochlegierte Stähle										
Automatenstahl		X			X			X	X	
Baustahl		X								
Einsatzstahl							X			
Federstahl							X			
Stahl und Stahlguss		X			X		X			X
Hitzebeständiger Stahl				X	X		X	X	X	
Rost- und Säurebest. Stahl				X	X		X	X	X	X
Schnellarbeitsstahl							X			
Vergütungsstahl				X			X	X		
Verschleißfester Stahl				X			X			
Werkzeugstahl für Warmarbeit							X			
Werkzeugstahl für Kaltarbeit							X			
Schweißposition*	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG	PA, PB, PC, PD, PE, PF	PA, PB, PC, PD, PE, PF	PA, PB	PA, PB, PC, PD, PE, PF	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG	PA, PB, PC, PD, PE, PF	PA, PB, PC, PD, PE, PF	PA, PB, PC, PD, PE, PF	PA, PB, PC, PD, PE, PF

PA = Wannenposition, PB = Horizontal, PC = Quer, PF = Steigend, PG = Fallend, PE = Überkopf, PD = Horizontal-Überkopf

Werkstoffkartei

niedrig- und mittellegierte Stähle															
CARBO RC 3	1.0345	1.0305	1.0037	1.0038	1.0114	1.0116	1.0254	1.0255	1.0619	1.0457	1.0418	1.0111	1.0461	1.0462	1.0405
	1.0425	1.0423	1.0256	1.0257	1.0044	1.0484	1.0429	1.0481	1.0437	1.0505	1.0506	1.0557	1.0421	1.0581	1.0570
	1.0428	1.0466	1.0438	1.0402	1.1151										
CARBO RC 3 Blau	1.0345	1.0305	1.0037	1.0038	1.0114	1.0116	1.0254	1.0255	1.0619	1.0457	1.0418	1.0111	1.0461	1.0462	1.0405
	1.0423	1.0256	1.0257	1.0044	1.0484	1.0429	1.0481	1.0437	1.0505	1.0507	1.0421	1.0581	1.0570	1.0428	1.0466
	1.0438	1.0402	1.1151												
CARBO RR 6	1.0345	1.0305	1.0037	1.0038	1.0114	1.0116	1.0254	1.0255	1.0619	1.0457	1.0418	1.0111	1.0461	1.0462	1.0405
	1.0425	1.0423	1.0256	1.0257	1.0044	1.0484	1.0429	1.0481	1.0482	1.0437	1.0505	1.0506	1.0473	1.0557	1.0565
	1.0421	1.0581	1.0570	1.0578	1.0582	1.8948	1.0402	1.1151							
CARBO B 10	1.0345	1.0305	1.0037	1.0038	1.0114	1.0116	1.0254	1.0255	1.0619	1.0457	1.0418	1.0111	1.0461	1.0462	1.0463
	1.1103	1.0405	1.1101	1.0425	1.0423	1.0486	1.0487	1.0488	1.1104	1.0256	1.0257	1.0044	1.0144	1.8818	1.8819
	1.0490	1.0484	1.0429	1.0481	1.0482	1.0437	1.0972	1.0505	1.0506	1.0508	1.1105	1.0060	1.0473	1.0557	1.0565
	1.0562	1.8866	1.8867	1.0421	1.0581	1.0570	1.8823	1.0976	1.0545	1.1106	1.0070	1.0578	1.0582	1.8948	1.8947
	1.8972	1.8973	1.0428	1.8824	1.8835	1.8825	1.0980	1.8902	1.8932	1.8912	1.8913	1.0466	1.0438	1.1131	1.1120
	1.5015	1.6221	1.0420	1.0446	1.0552	1.0558	1.0402	1.0501	1.0503	1.0535	1.0601	1.1151	1.1181	1.1191	1.1203
	1.1221	1.1170													
hochlegierte Stähle															
CARBO 4316 AC	1.4301	1.4303	1.4306	1.4308	1.4309	1.4311	1.4312	1.4541	1.4550	1.4552	1.4948	1.4430	1.4561	1.4571	1.4573
	1.4580	1.4581	1.4583	1.4003	1.4016	1.4021	1.4024	1.4034	1.4113	1.4306	1.4311	1.4510	1.4511	1.4512	1.4541
	1.4550														
CARBO 4430 AC	1.4401	1.4404	1.4406	1.4408	1.4409	1.4412	1.4429	1.4435	1.4436	1.4437	1.4113	1.4122	1.4439	1.4460	1.4521
	1.4571	1.4580	1.4582	1.4583											
CARBO 29/9 AC	1.4340	1.4823	1.4776	1.4460											
kaltzähe Stähle															
CARBO B 10	1.1103	1.1104	1.1105	1.1106	1.8911	1.8913									
CARBO 4316 AC	1.4301	1.4303	1.4306	1.4541	1.5550	1.4311	1.4406	1.4429							
CARBO 4330 AC	1.4401	1.4404	1.4571	1.4580	1.4406	1.4429									
hitzebeständige Stähle															
CARBO 4459 AC	1.4832	1.4826	1.4825	1.4740	1.4729	1.4710	1.4885	1.4878	1.4828	1.4742	1.4724	1.4713	1.4712		
Gusseisenkaltschweißung															
CAST Ni	GG-10	GG-15	GG-20	GG-25	GG-30	GG-35	GTW-35-04	GTW-40-05	GTW-45-07	GTW-S 38-12					
	GTS-35-10		GTS-45-06		GTS-55-04		GTS-65-02	GTS-70-02							

Stahlarten

Automatenstahl	Automatenstähle sind Stähle, die für das Zerspanen (Drehen, Fräsen, Bohren) auf automatisierten Werkzeugmaschinen optimiert sind, z.B. <i>einsatzgehärtete Massenteile für die Automobilindustrie, Geräte- und Apparatebau.</i>
Baustahl	Baustähle sind "Standard" Stähle für den Stahl- und Maschinenbau, die am häufigsten verwendeten Sorten gehören in die Kategorie der Grundstähle. Sie sind meistens niedriglegiert und haben in der Regel eine Mindestzugfestigkeit von weniger als 500 N/mm ² , z.B. <i>Hebel, Bolzen, Achsen, Wellen.</i>
Einsatzstahl	Zu den Einsatzstählen gehören die unlegierten und niedriglegierten Stähle, der von Haus aus zu wenig Kohlenstoff (max. 0,2 %) zum Härten enthält. Das Ergebnis ist ein Bauteil das im Inneren eine hohe Zähigkeit und auf der Oberfläche eine erheblich größere Härte und somit eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Verschleiß aufweist, z. B. <i>Hebel, Gelenke, Zahnräder, Bolzen, Spindel.</i>
Federstahl	Ist ein Stahl, der im Vergleich zu den anderen Stählen eine höhere Festigkeit besitzt. Ein Werkstück aus Federstahl kann bis zu einer durch den Werkstoff bestimmten Spannung (Elastizitätsgrenze) verbogen werden, und danach ohne bleibende Verformung elastisch in den Ausgangszustand zurückkehren, z.B. <i>Blattfedern, Druckfedern, Federplatten, Federringe.</i>
Vergütungsstahl	Ist ein Stahl, der durch Vergüten (Härten und Anlassen), hohe Zug- und Dauerfestigkeiten bei gleichzeitig hohen Zähigkeitseigenschaften aufweist. Zum Vergüten werden unlegierte und legierte Stähle verwendet, z.B. <i>Schrauben, Bolzen, Achsen, Wellen, Zahnräder, Schnecken.</i>
Werkzeugstahl	Härtbare Edelstähle die in Werkzeugen im direkten Kontakt mit dem Werkstoff zur Fertigung von Halbzeugen und Bauteilen dienen. Nach der Zusammensetzung wird unterschieden zwischen unlegierten und legierten Werkzeugstählen, z.B. <i>Abgratstempel, Zentrierdorne, Stemmeisen.</i>
Gusseisen und Stahlguss	Der Begriff Gusswerkstoff geht auf das Formgebungsverfahren zurück. Der Werkstoff wird im flüssigen Zustand (Schmelze) in Formen gegossen. Das Werkstück erhält bei der Erstarrung die so vorgegebene äußere Gestalt, die im allgemeinen nur noch mittels spanabhebender Bearbeitungsverfahren verändert wird, z.B. <i>Maschinengestelle, Schlitzgitter, Kanaldeckel.</i>
Hitzebeständiger Stahl	Bei diesen Stählen ist außer dem Schutz vor Korrosion zusätzlich eine Warmfestigkeit von Bedeutung. Besonders mit dem Element Silizium wird bei solchen Legierungen eine hohe Zunderbeständigkeit erreicht, z.B. <i>Glühhauben, Glühmuffeln, Überhitzerrohre im Ofen- und Apparatebau.</i>
Rost- und Säurebest. Stahl	Rostfreier Stahl, auch bekannt als nichtrostender Stahl, ist ein allgemeinsprachlicher Ausdruck für Rost- und säurebeständigen Stahl. Als häufiges Synonym wird der Begriff Edelstahl verwendet, der jedoch abweichend definiert ist. Rostfreier Stahl zeichnet sich durch einen Anteil von etwa 13 % Chrom aus, der um austenitischen oder ferritischen Mischkristall gelöst sein muss. Der Effekt beruht darauf, dass sich durch diesen hohen Chromanteil eine schützende und dichte Passivschicht aus Chromoxid an der Werkstoffoberfläche ausbildet. Weitere Legierungsbestandteile wie Nickel, Molybdän, Mangan und Noid führen zu einer noch besseren Korrosionsbeständigkeit oder günstigeren mechanischen Eigenschaft, z. B. <i>in der chlorgashaltigen Luft von Hallenbädern.</i>
Schnellarbeitsstahl	Schnellarbeitsstahl, vor allem bekannt durch das vom englischen Namen High Speed Steel abgeleitete HSS. HS- Werkstoffe zeichnen sich durch große Härte, Anlassbeständigkeit, Verschleißfestigkeit und eine Warmfestigkeit bis 600 °C aus. Sie werden hauptsächlich in der spannenden Fertigung auf Werkzeugmaschinen als Schneidstoff für Werkzeuge verwendet, z.B. <i>Spiralbohrer, Zentrierbohrer.</i>
Verschleißfester Stahl	Die Verschleißfestigkeit ist die Widerstandsfähigkeit eines festen Körpers gegen Verschleiß (mechanischer Abrieb). Zur Verbesserung wird häufig bei Metallen die Körperoberfläche gehärtet oder beschichtet. Beim Stahl wird eine bestimmte Verschleißfestigkeit durch Wärmebehandlungsverfahren (z.B. Vakuumhärten, Einsatzhärten, Induktionshärten, Flammhärten, Nitrieren) erreicht. Einige Beschichtungsverfahren sind z. B. <i>PVD-Beschichten, CVD-Beschichten, Hartverchromen.</i>
Werkzeugstahl für Warmarbeit	Warmarbeitsstähle sind legierte Werkzeugstähle für Verwendungszwecke, bei denen die Oberflächentemperatur des Werkzeugs im Einsatz bis 400°C betragen kann. Ihren hohen Verschleisswiderstand erhalten sie durch eine Härtungsbehandlung und ihre hohe Warmfestigkeit durch nachfolgendes Anlassen, bei dem Sekundärkarbide ausgeschieden werden und Restaustenit beim Abkühlen in Martensit umwandelt. z. B. <i>Schmiedegesenken oder Spritzguss-Formwerkzeuge.</i>
Werkzeugstahl für Kaltarbeit	Bei Kaltarbeitsstahl handelt es sich um Werkzeugstahl, der für Bearbeitungstemperaturen auf der Schneidenerfläche bis 200 °C eingesetzt werden kann. Unlegierte Kaltarbeitsstähle werden hauptsächlich im Werkzeugbau eingesetzt, wo ein zäher Bauteilkern benötigt wird. Legierte Kaltarbeitsstähle werden im Formenbau und in der Nahrungsmittelindustrie verwendet, wenn eine höhere Gesamtfestigkeit erforderlich ist, z.B. <i>Schnittwerkzeuge, Scherenmesser, Gewindebohrer, Lehren, Dorne, Stempel, Massivprägewerkzeuge.</i>

Elektroden-Umschlüsselung

FÖRCH	andere Hersteller	DIN-Kennzeichen	EN-Kennzeichen	AWS A 5.1-4	W-Nr
CARBO RC 3	BOEHLER FOX MSU		E 38 0 RC 11	E 6013	
	BOEHLER FOX OHV		E 38 0 RC 11	E 6013	
CARBO B 10	BOEHLER FOX EV 47		E 38 4 B 42 H5	E 7016-1 H4R	
	BOEHLER FOX EV 50		E 42 5 B 42 H5	E 7018-1 H4R	
CARBO RR 6	BOEHLER FOX ETI		E 42 0 RR 12	E 6013	
	BOEHLER FOX SUS		E 42 0 RR 12	E 6013	
CARBO DUR 59	BOEHLER LEDURIT 60	E10-UM-60-GRZ			
CARBO 4459 AC	BOEHLER FOX CN 23/12 Mo A		E 23 12 2 L R 32	E 309 MoL-17	
CARBO RC 3 BLAU	BOEHLER FOX OHV		E 38 0 RC 11	E 6013	
	BOEHLER FOX MSU		E 38 0 RC 11	E 6013	
CARBO 29/9	BOEHLER FOX CN 29/9		E 29 9 R 12	E 312-16	
CARBO 4316 AC	BOEHLER FOX EAS 2- A		E 19 9 L R 32	E 308L-17	
CARBO 4430 AC	BOEHLER FOX EAS 4 MA		E 19 12 3 L R 32	E 316L-17	
CARBO RC 3	OERLIKON OVERCORD Z		E 38 0 RC 11	E 6013	
CARBO B 10	OERLIKON UNIVERS		E 42 3 B 42 H10	E 7016	
	OERLIKON FINCITO		E 42 4 B 42 H5	E 7018-H4	
	OERLIKON SUPERCITO		E 42 5 B 42 H5	E 7018-1 H4	
CARBO RR 6	OERLIKON FINCORD		E 42 0 RR 12	E 6013	
	OERLIKON FINCORD D		E 42 A RR 12	E 6013	
	OERLIKON FINCORD S		E 42 A RR 12	E 6013	
	OERLIKON FINCORD T		E 42 0 RR 12	E 6013	
	OERLIKON AC BLAU-SILBER T		E 42 0 RR 12	E 6013	
CARBO DUR 59	OERLIKON CITODUR V 1000	E 10 - UM - 60 R			
CARBO 4459 AC	OERLIKON VERTINOX 309 Mo		E 23 12 2 L R 11	E 309Mo-16	
	OERLIKON SUPRANOX 309 MoL	E 23 13 2 L R 23	E 23 12 2 L R 12	E 309MoL-16	1.4459
CARBO RC 3 BLAU	OERLIKON OVERCORD		E 38 0 RC 11	E 6013	
	OERLIKON AC BLAU-ROT F		E 38 0 RC 11	E 6013	
	OERLIKON AC BLAU-ROT P		E 38 0 RC 11	E 6013	
CARBO 29/9	OERLIKON INOX 29/9		E 29 9 R 12	E 312-16	1.4337
CARBO 4316 AC	OERLIKON SUPRANOX 308 L		E 19 9 L R 12	E 308L-17	1.4316
	OERLIKON INOX A 308 L		E 19 9 L R 12	E 308L-16	
	OERLIKON INOX A 42				
	OERLIKON INOX AWL		E 19 9 L R 32	E 308L-16	
CARBO 4430 AC	OERLIKON SUPRANOX 316 L		E 19 12 3 L R 12	E 316L-17	1.4430
	OERLIKON INOX B 316 L		E 19 12 3 L R 12	E 316L-16	1.4430
	OERLIKON INOX B 42				
	OERLIKON INOX BWL		E 19 12 3 L R 32	E 316L-16	
CARBO RC 3	TECHNOLIT TS 144		E 42 0 RC 11	E 6013	
	TECHNOLIT TS 177		E 42 0 RC 11	E 6013	
	TECHNOLIT TS 90		E 38 0 RC 11	E 6013	
	TECHNOLIT TS 91		E 38 0 RC 11	E 6012	
CARBO B 10	TECHNOLIT TS 85		E 42 4 B 32 H5	E 7018	
CARBO RR 6	TECHNOLIT TS 2000 Super		E 42 0 RR 12	E 6013	
	TECHNOLIT TS 95		E 42 0 RR 12	E 6013	
	TECHNOLIT TS 96		E 42 0 RR 12	E 6013	
CARBO DUR 59	TECHNOLIT HE 650				
CARBO 4459 AC	TECHNOLIT TS 44 ZX Niro Sup		E 23 12 2 L R 32	E 309 Mo-16	
CARBO RC 3 BLAU	TECHNOLIT TS 1000 Super		E 42 0 RC 11	E 6013	
CARBO 29/9	TECHNOLIT TS 22 S		E 29 9 R 12	E 312-16	
CARBO 4316 AC	TECHNOLIT TS 45		E 19 9 L R 12	E 308L-17	
	TECHNOLIT TS 46		E 19 9 L R 12	E 308L-16	
CARBO 4430 AC	TECHNOLIT TS 44 S		E 19 12 3 L R 12	E 316L-16	
	TECHNOLIT TS 45 S		E 19 12 3 L R 12	E 316L-16	
	TECHNOLIT TS 46 S		E 19 12 3 L R 12	E 316L-16	

Elektroden-Umschlüsselung

FÖRCH	andere Hersteller	DIN-Kennzeichen	EN-Kennzeichen	AWS A 5.1-4	W-Nr
CARBO RC 3	THYSSEN PHOENIX BLAU		E 42 0 RC 11	E 6013	
CARBO B 10	THYSSEN PHOENIX K 50		E 42 4 B 42	E 7015	
CARBO RR 6	THYSSEN PHOENIX GRÜN		E 42 0 RR 12	E 6013	
CARBO DUR 59	THYSSEN CHROMHART				
CARBO 4459 AC	THYSSEN THERMANIT 23/11		E 23 12 2 L R 32	E 309MoL-17	1.4459
CARBO RC 3 BLAU	THYSSEN PHOENIX BLAU		E 42 0 RC 11	E 6013	
CARBO 29/9	THYSSEN THERMANIT 30/10 W		E 29 9 R 12	E 312-16	1.4337
CARBO 4316 AC	THYSSEN THERMANIT JEW		E 19 9 L R 32	E 308L-17	1.4316
CARBO 4430 AC	THYSSEN THERMANIT GEW		E 19 12 3 L R 32	E 316L-17	1.4430

Elektroden-Bezeichnung nach EU-Norm EN 499

Kennziffer für die Festigkeits- und Dehnungseigenschaften des Schweißgutes

Kennziffer	Mindeststreckgrenze N/mm ²	Zugfestigkeit N/mm ²	Mindestbruchdehnung %
35	355	440 bis 570	22
38	380	470 bis 600	20
42	420	500 bis 640	20
46	460	530 bis 680	20
50	500	560 bis 720	18

Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des Schweißgutes

Kennzeichen	Temperatur für Mindestkerbschlagarbeit 47J °C
Z	keine Anforderungen
A	+20
Q	0
2	-20
3	-30
4	-40
5	-50
6	-60

Kennzeichen für die Umhüllungstypen

Typ	Umhüllung
A	sauer
C	zellulose
R	rutil
RR	dick rutil
RC	rutilzellulose
RA	rutilsauer
RB	rutilbasisch
B	basisch

E 38 4 B 42 H5

Kennziffer	Ausbringen %	Stromart
1	≤105	Wechsel- und Gleichstrom
2		Gleichstrom
3	>105 ≤125	Wechsel- und Gleichstrom
4		Gleichstrom
5	>125 ≤160	Wechsel- und Gleichstrom
6		Gleichstrom
7	>160	Wechsel- und Gleichstrom
8		Gleichstrom

1. alle Positionen
2. alle Positionen außer Fallnaht
3. Stumpfnah in Pos. PA, Kehlnaht in Pos. PA- und PB
4. Stumpfnah in Pos. PA, Kehlnaht in Pos. PA
5. Positionen wie 3. plus Pos. PG

Kennzeichen	Wasserstoffgehalt in ml/100 g Schweißgut max.
H5	5
H10	10
H15	15

Kennzeichen für Wasserstoffgehalt des Schweißgutes

Πακέτο καλωδίων SP 15

- Για φορτία μέχρι μέγιστο 150 Ampere
- Για διάμετρο σύρματος 0,6 - 1,0 mm
- Σύστημα Binzel
- Με ακροφύσιο αερίου για να συνδέσετε

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5458 15 3	ΠΑΚΕΤΟΛΑΣΤΙΧΟΥSP153ΜΕΤΡΑ	1
5458 15 4	ΠΑΚΕΤΟΛΑΣΤΙΧΟΥSP154ΜΕΤΡΑ	1
5458 15 5	ΠΑΚΕΤΟΛΑΣΤΙΧΟΥSP155ΜΕΤΡΑ	1



Πακέτο καλωδίων SP 15 αξεσουάρ

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5459 15	ΛΑΙΜΚΑΥΣΤΗΡ ΠΡΧΩΣΗΜΟΓ...SP15	1
5459 15 1	ΒΑΣΗΚΑΥΣΤΗΡ Γ.ΒΙΔΩΜΑ Γ...SP15	1
5459 15 2	ΛΑΙΜΚΑΥΣΤ.ΕΥΚΑΜ ΠΡΧΩΣΗ.Γ...SP15	1
5459 06	ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜΑΤ 0,6ΜΜΜ 6-8Χ25	1
5459 08	ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜΑΤ 0,8ΜΜΜ 6-8Χ25	1
5459 10	ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜΑΤ 1,0ΜΜΜ 6-8Χ25	1
5459 60	ΒΑΣΗΛΑΤΗΡΙΟΥ ΕΥΓΕΝΧΑΛΥΒ F.SP1	1
5459 20	ΕΓΧΥΤΑΕΡ ΚΟΝ ΠΡ.ΧΩΣΗΜΟ Γ...SP15	e 10
5459 21	ΕΓΧΥΤΑΕΡ ΚΟΝ ΠΡ.ΒΙΔΩΜΑ Γ...SP15	1
5459 30	ΕΓΧΥΤΑΕΡ ΚΥΛΝ ΠΡ.ΧΩΣΗΜΟ Γ...SP1	1
5459 31	ΕΓΧΥΤΑΕΡ ΚΥΛΝ ΠΡ.ΒΙΔΩΜΑ Γ...SP1	1
5459 40	ΣΗΜ.ΕΓΧΥΤΑΕΡ ΠΡ.ΧΩΣΗΜΟ Γ...SP15	1
5459 41	ΣΗΜ.ΕΓΧΥΤΑΕΡ ΠΡ.ΒΙΔΩΜΑ Γ...SP15	1



Πακέτο καλωδίων SP 25

- Για φορτία μέχρι μέγιστο 200 Ampere
- Για διάμετρο σύρματος 0,8 - 1,2 mm
- Σύστημα Binzel

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5458 25 3	ΠΑΚΕΤΟΛΑΣΤΙΧΟΥSP253ΜΕΤΡΑ	1
5458 25 4	ΠΑΚΕΤΟΛΑΣΤΙΧΟΥSP254ΜΕΤΡΑ	1
5458 25 5	ΠΑΚΕΤΟΛΑΣΤΙΧΟΥSP255ΜΕΤΡΑ	1



Πακέτο καλωδίων SP 25 αξεσουάρ

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5459 25 1	ΛΑΙΜΚΑΥΣΤΗΡ ΠΡΧΩΣΗΜΟΓ...SP25	1
5459 25 6	ΛΑΙΜΚΑΥΣΤ.ΕΥΚΑΜ ΠΡΧΩΣΗ.Γ...SP25	1
5459 25 7	ΡΑΒΔΕΓΧΥΤ ΣΤΟ ΛΑΙΜΚΑΥΣΤΗΡ M8/6	1
5459 25 08	ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜΑΤ 0,8ΜΜΜ 6-8Χ28	1
5459 25 09	ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜΑΤ 0,9ΜΜΜ 6-8Χ28	1
5459 25 10	ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜΑΤ 1,0ΜΜΜ 6-8Χ28	1
5459 25 12	ΕΓΧΥΤΗΡΡΕΥΜΑΤ 1,2ΜΜΜ 6-8Χ28	1
5459 70	ΒΑΣΗΛΑΤΗΡΙΟΥ ΕΥΓΕΝΧΑΛΥΒ F.SP2	1
5459 25 2	ΕΓΧΥΤΑΕΡ ΚΟΝ ΠΡ.ΧΩΣΗΜΟ Γ...SP25	1
5459 25 3	ΕΓΧΥΤΑΕΡ ΚΥΛΝ ΠΡ.ΧΩΣΗΜΟ Γ...SP2	1
5459 25 4	ΣΗΜΕΓΧΥΤΑΕΡΠΡ.ΧΩΣΗΜΟ Γ...SP25	1



Σωλήνες αερίου ανίχνευσης Ar/CO2

- Για να εξακριβώνουν την πραγματική ταχύτητα ροής του αερίου του καυστήρα του καλωδίου συναρμολόγησης



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 6	ΣΩΛΗΝΑΚΙΑΜΕΤΡΗΣΗΣΑΕΡΙΟΥ AR/CO ²	1

Πένσα ακροφυσίου αερίου

- Να διατηρήσει το προστατευτικό καυστήρα αερίου
- Γρήγορη και εξατομικευμένη κοπή της συγκόλλησης με σύρμα
- Εξοικονόμηση χρόνου καθαρισμό και απομάκρυνση των προστατευτικών καλυμμάτων



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5459 38	ΕΙΔΙΚΗ ΤΡΙΜΠΗΔΑ ΕΓΧΥΤΗΡΑ ΑΕΡΙΟΥ	1

Καθαρισμός αερίων

- Γρήγορο καθαριστικό για όλες τις MIG / MAG καυστήρες
- Ασφαλές για να αφαιρεθεί, καθαρά και αξιόπιστα όλη η βρωμιά



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5459 39	ΚΑΘΑΡΙΣΤΙΚΟΕΓΧΥΤΗΡΑΑΕΡΙΟΥ	1

Καθρέφτης ελέγχου συγκόλλησης

- Να ελέγχουν την πρόσβαση σε δύσκολες θέσεις συγκόλλησης
- Ανθεκτικό στη θερμότητα



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 70 80	ΕΛΕΓΧΟΣ-ΚΑΘΡΕΠΤΗΣΣΥΓΚΟΛ70X80	1
5400 70 80 1	ΑΝΤΑΛ.ΚΑΘΡΕΠΤ 1,0MM Γ.KONTR.SP	1

Πένσα όγκου

- 400 Ampere
- Με σύνδεση λωρίδας φύλλο χαλκού
- Σύνδεση μπουλόνι M10



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5459 37	ΤΣΙΜΠΙΔΑ400Α	1

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
---------	------------------	------

Σφυρί σκουριάς

- Σφυρήλατος χάλυβας



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5459 400	ΕΚΒΟΛΣΦΥΡΙ.ΧΑΛΥΒΑΣ.ΣΤ.400G	1 s

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Μειωτής πίεσης

• Σύμφωνα DIN EN ISO 2503

Ασετυλίνη:

- Δυνατότητα κυλινδρικής σύνδεσης
- Σύνδεση εύκαμπτου σωλήνα G 3/8 LH x LW 9 Σύνδεση νήματος
- Χρώμα κώδικα: Κίτρινο

Οξυγόνο:

- Κυλινδρική σύνδεση G 3/4 i
- Σύνδεση εύκαμπτου σωλήνα G 1/4 LW 6 Δεξί νήμα
- Χρώμα κώδικα: Μπλε

Αργό /CO2:

- Κυλινδρική σύνδεση W 21,8 x 1/14"
- Σύνδεση εύκαμπτου σωλήνα G 1/4 LW 6 Δεξί νήμα
- Χρώμα κώδικα: Μαύρο

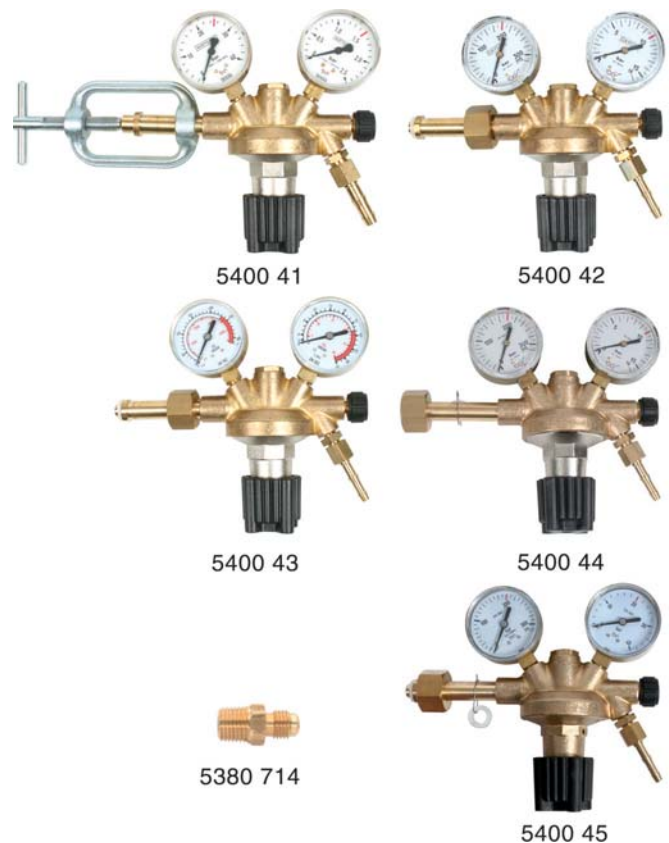
Αζώτο (π.χ. φυσικό αέριο για τα ελαστικά, δοκιμές σε κλιματιστικά):

- Κυλινδρική σύνδεση: W 24,3 x 1/14"
- Σύνδεση εύκαμπτου σωλήνα : G 1/4 x LW 6 Δεξί νήμα
- Χρώμα κώδικα: Πράσινο

Κωδικός 5380 714:

Για την προσαρμογή του ρυθμιστή πίεσης του αζώτου κωδικός 5400 44 (10 bar) ή κωδικός 5400 45 (20 bar) και σωλήνα αέρα μπλε, κωδικός 5380 604 ή κόκκινο, κωδικός 5380 605 για έλεγχο διαρροών ή ξέπλυμα

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 41	ΜΕΙΩΤ.ΠΙΕΣΗΣ ΦΙΑΛΗΣ ΑΚΕΤΥΛΕΝΙΟΥ	1
5400 42	ΜΕΙΩΤ.ΠΙΕΣ.ΦΙΑΛΗΣ ΟΞΥΓΟΝΟΥ	1
5400 43	ΜΕΙΩΤ.ΠΙΕΣ.ΦΙΑΛΗΣ ΑΡΓΟ/CO2	1
5400 44	ΜΠΗΧΣΥΝΔΗΤ ΜΕΙΩΤ.ΠΙΕΣ.ΦΙΑΛΗΣ	1



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
---------	------------------	------

Συσκευή ασφαλείας για μειωτήρα πίεσης

- Με βίδα στις βρύσες και βαλβίδα μείωσης πίεσης
- Στήριγμα για το οξυγόνο(O), 1/4" δεξί νήμα
- Στήριγμα για την ασετυλίνη(A), 3/8" σύνδεση νήματος
- Σύμφωνα με BG-διάταξη BGV D1 τα συστήματα ασφαλείας ελέγχονται μια φορά το χρόνο

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 60 3	ΛΕΙΤΑΣΦΑΛΕΙΑΣ Γ.ΜΑΝΟΜ.ΠΙΕΣΗΣ (	1
5400 60 4	ΛΕΙΤΑΣΦΑΛΕΙΑΣ Γ.ΜΑΝΟΜ.ΠΙΕΣΗΣ (	1



Προστασία συστημάτων για μειωτήρα πίεσης

- Για την προστασία έναντι ζημιάς στο μανόμετρο
- Προστασία γκρι, όχι για άλλα εύφλεκτα αέρια

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 414	ΣΙΔΗΡΠΡΟΣΤΑΣ. ΜΠΛΕΟΞΥΓΟΝΟΥ	1
5400 415	ΣΙΔΗΡΠΡΟΣΤΑΣ. ΚΙΤΡΙΝ ΑΚΕΤΥΛΕΝ	1
5400 416	ΣΙΔΗΡΠΡΟΣΤΑΣ. ΓΚΡΙ ΔΙΑΦΟΡΑ	1



Καλύμματα μανόμετρου

- Προστατεύουν το μανόμετρο από φθορές
- Προσδιορισμός των διαφόρων αερίων

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 60 5	ΚΑΛΥΜΠΡΟΣΤ ΜΑΝΟΜΕΤΡΟΥ ΜΠΛΕ	1
5400 60 6	ΚΑΛΥΜΠΡΟΣΤ ΜΑΝΟΜΕΤΡΟΥ ΚΟΚΚΙ	1
5400 60 7	ΚΑΛΥΜΠΡΟΣΤ ΜΑΝΟΜΕΤΡΟΥ ΓΚΡΙ	1



5400 60 5



5400 60 6



5400 60 7

Συγκόλληση και εξοπλισμός κοπής

Για ασετυλίνη/οξυγόνο

- Στέλεχος -Ø 17 mm
- Για τη συγκόλληση 0,5 - 14 mm
- Για τη μείωση 3 - 100 mm
- Συμπεριλαμβανόμενο το φυσίγγιο χάλυβα
- Συμβατό για τα εξής συστήματα:
 - EWO Stuttgart τύπος 17 mm
 - Kayser Dortmund τύπος KE 17 mm
 - SHS Lauffen τύπος 17 mm
 - Lorch Waldenbuch τύπος 17 mm

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 3700	ΓΑΡΝΙΤΟΥΡΑ ΣΥΓΚΟΛ/ΚΟΠΗΣ 17MM	1



Είδη εξοπλισμού συγκόλλησης και κοπής

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 100	ΚΟΜΑΤΙΛΑΒΗΣ 17MM	1
5400 111	ΠΑΡΕΜΒΟΛΗ ΚΟΠΗΣ 17MM	1
5400 113	ΕΓΧΥΤΗΡΑΣ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ 3-100MM	1
5400 115	ΕΓΧΥΤΗΡΑΣ ΚΟΠΗΣ 3-25MM	1
5400 116	ΕΓΧΥΤΗΡΑΣ ΚΟΠΗΣ 25-50MM	1
5400 117	ΕΓΧΥΤΗΡΑΣ ΚΟΠΗΣ 50-1000MM	1
5400 118	ΠΑΡΕΜΒΟΛΑΣΥΣΚΟΛΗΣ 17MM 0,5-1MM	1
5400 119	ΠΑΡΕΜΒΟΛΑΣΥΣΚΟΛΗΣ 17MM 1-2MM	1
5400 120	ΠΑΡΕΜΒΟΛΑΣΥΣΚΟΛΗΣ 17MM 2-4MM	1
5400 121	ΠΑΡΕΜΒΟΛΑΣΥΣΚΟΛΗΣ 17MM 4-6MM	1
5400 122	ΠΑΡΕΜΒΟΛΑΣΥΣΚΟΛΗΣ 17MM 6-9MM	1
5400 123	ΠΑΡΕΜΒΟΛΑΣΥΣΚΟΛΗΣ 17MM 9-14MM	1
5400 124	ΒΑΓΟΝΙΚΑΥΣΤΗΡΑ D=25,5MM	1
5400 125	ΚΛΕΙΔΙΚΑΥΣΤΗΡΑ ΓΙΑ ΚΟΠΤΗ. G. 17	1
5400 127	ΧΑΛΥΒΔΙΝΗ ΣΛΑΜΑΡΙΝΚΙΒΩΤ ΚΕΝΟ	1



5400 100



5400 111



5400 113



5400 115 - 117



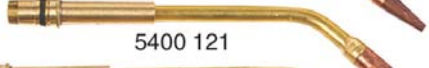
5400 118



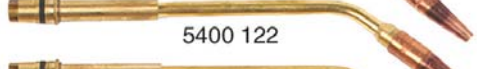
5400 119



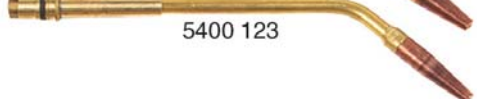
5400 120



5400 121



5400 122



5400 123

Δίδυμος σωλήνας αυτόματης γενιάς

- Σύμφωνα DIN 8541
- Κόκκινη ασετυλίνη: I-Ø 9 x A-Ø 16 mm
- Μπλε οξυγόνο: I-Ø 6 x A-Ø 16 mm
- Μήκος: 10 m

Κωδικός 5400 60 1:

- Με συνδέσεις

Κωδικός 5400 60:

- Χωρίς συνδέσεις

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 60 1	RO(10M)ΑΥΤΓΕΝ-ΔΙΔΥΜΚΛΕΙΣΙ.ΚΡΛ	1
5400 60	RO(10M)ΑΥΤΓΕΝ-ΔΙΔΥΜΟΚΛΕΙΣΙΜΟ.	1
3929 38 9 1	ΛΑΣΤΙΧΟΥΑΚΡΟΣΤΟΜΙΑ R3/8" 9MM	1
3929 14 6 1	ΛΑΣΤΙΧΟΥΑΚΡΟΣΤΟΜΙΑ R1/2" 6MM	1
3930 38 1	ΙΜΑΤΓ.ΜΑΝΟΜ.ΣW19 R3/8"ΑΡΙΣΤΣΠΕ	1
3930 14	ΙΜΑΤΓ.ΜΑΝΟΜ.ΣW17 R1/4"ΔΕΞΣΠΕΙΡ	1



Αναπτήρας αερίου

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 128	ΑΝΑΦΛΕΚΤΗΣΑΕΡΙΟΥ ΤΥΠΟΣΣΙΔΗΡΟΥ	1
5400 129	ΡΚ(50)ΑΝΤΑΛ.ΠΕΤΡΕΣ Γ.ΑΝΑΦΛΑΕΡΙ	1



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
---------	------------------	------

Αυτογενής ράβδος συγκόλλησης G I

- Ράβδος συγκόλλησης για συγκόλληση των μεταλλικών φύλλων και σωλήνων
- Επιχαλκωμένο, ελαφρά συμπεριφορά συγκόλλησης
- Μήκος ράβδου: 1000 mm

Εφαρμογές:

- Εξατμίσεις, κάγκελα, κουφώματα από χάλυβα, κλπ.
- EN 12536: O I, DIN 8554: G I
- W-Nr. 1.0324, AWS A5.2: R45-G
- Αντοχή σε εφελκυσμό: 340-380 N/mm²



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5455 10	KG-ΣΥΡΜΑΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ G-1 1,0MM	e 5
5455 15	KG-ΣΥΡΜΑΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ G-1 1,5MM	e 5
5455 20	KG-ΣΥΡΜΑΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ G-1 2,0MM	e 5
5455 30	KG-ΣΥΡΜΑΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ G-1 3,0MM	e 5
5455 40	KG-ΣΥΡΜΑΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ G-1 4,0MM	e 5

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
---------	------------------	------

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
---------	------------------	------

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
---------	------------------	------

Σύγκόλ. κραμάτ. ορείχαλ. σύμφ DIN EN 1044 - Cu

- Παλιό πρότυπο: DIN 8513 L - CuZn 40
- Βέργες συγκόλλησης ροής παραγεμισμένες
- Δεν καπνίζει
- Για όλα τα μέταλλα εκτός από αλουμίνιο και χαλκό
- Σημείο τήξης: +890°C
- Δεν περιέχει άργυρο
- Κατάλληλο για ανοξείδωτο χάλυβα



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5475 25	KG ΣΚΛΗΡΗΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣGEF. 2,5MM	1

Συγκόλ.κραμάτ. ορείχαλ.σύμφων DIN EN 1044 - Cu

- B-Cu 59 ZnSn (Ni) (Mn) (Si)
- Παλιό πρότυπο: DIN 8513 L - CuZn 39 Sn
- Διάτρητοι με ροή
- Περιοχή τήξης: +890 έως +900°C
- Για την συγκόλληση του χάλυβα, φύλλα χάλυβα (π.χ αμαξώματα οχημάτων) γαλβανισμένη λαμαρίνα, σωλήνες από χυτοσίδηρο, χαλκό και κράματα χαλκού
- Για τη σκληρή συγκόλληση π.χ. των συνόλων εργαλείων κ.λπ..



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5475 1 25	KG ΣΚΛΗΡΗΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ2,5MM	1

Ποδιά συγκολλητή δερμάτινη

- Δερμάτινη ποδιά
- Τριών σημείων περίδεσης
- Ρυθμιζόμενη ως προς το μέγεθος, ώστε να μπορεί να χρησιμοποιηθεί για κάθε μέγεθος σώματος
- Άριστη κοπή και προστασία τριβής για την κατασκευή του αμαξώματος, τη ναυπηγική βιομηχανία και η μηχανολογία, γυαλί, φύλλο μετάλλου εργασίας
- Διαστάσεις ΜxΠ: 100 x 80 cm



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 410	ΠΟΔΙΑΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ ΣΧΙΜΣΜ.ΔΕΡΜΑ Κ	1

Ποδιά συγκολλητή από δέρμα βοδιού με κόκκους

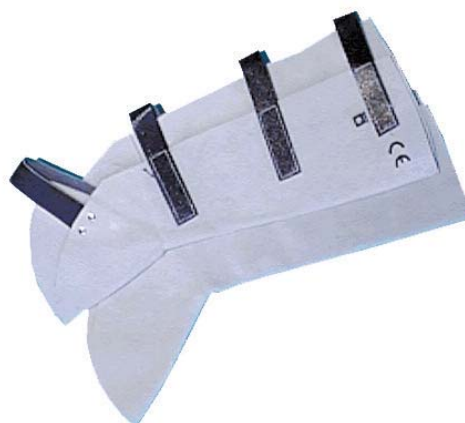
- Ιδανικό προστασίας για συγκολλητές στα χυτήρια, συγκόλληση ψευδάργυρου
- Ανθεκτικό σε σπινθήρες συγκόλλησης, υγρό μέταλλο
- Τα χρώματα ποικίλλουν
- Διαστάσεις ΎxΠ: 100 x 80 cm



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 410 1	ΠΟΔΙΑΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ ΟΛΟΔΕΡΜΑ	1

Γκέτες συγκολλητή

- Δερμάτινες γκέτες
- Με ιμάντα κλεισίματος
- Ύψος: 35 cm



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 411	ΖΕΥΓΣΥΓΚΟΛ-ΘΗΛΑΕΡΙ ΣΧΙΣΜΔΕΡΜΑ	1
5400 412	ΖΕΥΓΣΥΓΚΟΛ-ΘΗΛΑΕΡΙ ΟΛΟΔΕΡΜΑ	1

Παράδοση:

- 1 ζευγάρι γκέτες συγκολλητή

Δερμάτινα γάντια συγκ.από δέρμα βοδιού με κόκκους

- Μήκος: 35 cm
- Εσωτερική επένδυση από πλήρες δέρμα βοδιού
- Δέρμα βοδιού με κόκκους στο πίσω μέρος και στο ραβέρ
- DIN EN 12477 έκδοση A (για συγκολλητές)
- Προστασία έναντι των μηχανικών κινδύνων, σύμφωνα με το πρότυπο DIN EN 388 και από θερμικούς κινδύνους με το πρότυπο DIN EN 407

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Πρότυπο:	EN 388
Αντοχή σε τριβή:	2
Αντοχή σε κοπή:	1
Αντοχή σε σχίσιμο:	4
Αντοχή σε βελονισμό :	3

Πρότυπο :	EN 407
Ευφλεκτότητα:	4
Επαφή θερμότητας:	1
Θερμότητα από μεταφορά:	3
Ακτινοβολούμενη θερμότητα:	-
Πρόσκρουση μικρών πιτσιλιών	
Λιωμένο μέταλλο:	3
Επιβάρυνση λόγω μεγάλων ποσοτήτων	-

Υγρό μέταλλο:

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5405 8	ΣΥΓΚ.ΓΑΝΤ ΣΧΙΣ/ΠΛΗΡ.ΔΕΡΜ.10/11	1 d



Δερμάτινα γάντια συγκόλλησης από δέρμα βοδιού

- Μήκος: 35 cm
- Ενισχυμένο με διπλό υλικό στο εσωτερικό της παλάμης
- Ραβέρ από βοδινό δέρμα με κόκκους
- DIN EN 12477 έκδοση A (για συγκολλητές)
- Προστασία έναντι των μηχανικών κινδύνων, σύμφωνα με το πρότυπο DIN EN 388 και από θερμικούς κινδύνους με το πρότυπο DIN EN 407

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Πρότυπο :	EN 388
Αντοχή σε τριβή:	3
Αντοχή σε κοπή:	1
Αντοχή σε σχίσιμο:	4
Αντοχή σε βελονισμό :	3

Πρότυπο :	EN 407
Ευφλεκτότητα:	4
Επαφή θερμότητας:	1
Θερμότητα από μεταφορά:	2
Ακτινοβολούμενη θερμότητα:	-
Πρόσκρουση μικρών πιτσιλιών	
Λιωμένο μέταλλο:	3
Επιβάρυνση λόγω μεγάλων ποσοτήτων	-

Υγρό μέταλλο:

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5405 8 9	ΔΕΡΜ.ΓΑΝΤ.ΣΥΓΚ.Α.ΠΛΗΡ.ΔΕΡΜΑ 9	1 z
5405 8 10	ΔΕΡΜ.ΓΑΝΤ.ΣΥΓΚ.Α.ΠΛΗΡ.ΔΕΡΜΑ 10	1 z
5405 8 11	ΔΕΡΜ.ΓΑΝΤ.ΣΥΓΚ.Α.ΠΛΗΡ.ΔΕΡΜΑ 11	1 z



Κράνος συγκολλητή αυτόματου τύπου 200

- Αυτόματη συσκότιση σε κλάσματα χιλιοστά του δευτερολέπτου
- Πιστοποιημένα: CE EN 379
- UV/IR-Προστασία: DIN 15 (προστασία για τα μάτια και το δέρμα, δεν προκαλεί έγκαυμα)
- Τροφοδοσία: Ηλιακό κύτταρο (δεν υπάρχει αλλαγή απαιτείται μπαταρία)
- Ρυθμιζόμενο μέγεθος για το στήριγμα κεφαλής

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Filterabmessung:	110 x 90 x 9 mm
Sichtbereich:	96 x 40 mm
Filterverdunkelungsbereich:	DIN 4 / 11
optische Qualität:	1/2/1
Schaltzeit:	0,5 ms
Verzögerung (dunkel > hell):	0,25 s
Sensibilität:	vollautomatisch variabel
Detektionssystem:	2 Sensoren (optisch)
Gewicht:	ca. 480 g



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 200	AUTO.KRANΣΥΓΚΟΛΗΜ200 AUT.VAR.	1
5400 400 12	ΕΣΩΤΕΡΠΡΟΣΤΤΖΑΜΙ 51X108MM	e 10
5400 80 9	ΠΡΟΣΤΑΤΤΖΑΜΙ 1000STD.90X110MM	e 10
5400 200 3	ΑΝΤΑΛ-ΤΑΙΝΙΑΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣΡΥ	1

Κράνος συγκόλλησης αυτοματού τύπου 400

- Αυτόματη συσκότιση σε κλάσματα χιλιοστά του δευτερολέπτου
- Εγκρίσεις: CE EN 379
- UV/IR-Προστασία: DIN 15 (προστασία για τα μάτια και το δέρμα, δεν προκαλεί έγκαυμα)
- Τροφοδοσία: Ηλιακό κύτταρο (δεν απαιτείται μπαταρία)
- Ρυθμιζόμενο μέγεθος για το στήριγμα κεφαλής

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Filterabmessung:	110 x 90 x 9 mm
Sichtbereich:	98 x 44 mm
Filterverdunkelungsbereich:	DIN 3 (4) / 9-13
optische Qualität:	1/2/1
Schaltzeit:	0,5 ms
Verzögerung (dunkel > hell):	0,25 s (schnell) / 0,6 s (langsam)
Sensibilität:	manuell variabel (hoch oder gering)
Detektionssystem:	2 Sensoren (optisch)
Gewicht:	ca. 500 g



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 400	AUTO.KRANΣΥΓΚΟΛΗΜ200 MAN.VAR	1
5400 400 5	ΑΝΤΑΛ-ΚΕΦΤΑΝΙΑΣΓ.ΚΡΑΝ ΤΥΡ400	1
5400 400 13	ΕΣΩΤΕΡΠΡΟΣΤΤΖΑΜΙ 47X97MM	e 10
5400 200 3	ΑΝΤΑΛ-ΤΑΙΝΙΑΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣΡΥ	1

Κράνος συγκόλλησης αυτόματο Beta 90X

- Με αυτο-συσκότιση συγκόλλησης φίλτρο και LCD σκιά και έλεγχο ευαισθησίας
- Σε δύο στάδια “αναστρέψετε-μπροστά” για μια πλήρη ή μερική άποψη του χώρου εργασίας από το καθαρό παράθυρο ,ανθεκτικό στην κρούση
- Αποτροπή πιτσιλιάς και σπίθας προστατευτική στεφάνη διαφύλαξη στον λαιμό και τα αυτιά (εναέρια συγκόλληση)
- Υψηλότερο επίπεδο άνεσης
- Ενεργειακός εφοδιασμός: Φωτοκύτταρο (δεν υπάρχει αλλαγή απαιτείται μπαταρία)
- Εγκρίσεις: CE EN 175B

Τεχνικά χαρακτηριστικά	90 x 110 mm
Sichtbereich:	95 x 46,5 mm
Filterverdunkelungsbereich:	EN 4 / 9-13
Schaltzeit:	0,15 ms
Verzögerung (dunkel > hell):	0,4 s
Sensibilität:	manuell variabel
Gewicht:	ca. 610 g



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 700	ΑΥΤΟ ΚΡΑΝ ΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ ΒΕΤΑ 90X	1
5400 702	ΑΥΤΟΜΑΤΗ ΚΑΣΕΤΑ ΒΕΤΑ 90X	1
5400 704	ΕΞΩΤΕΡ. ΤΖΑΜΙ. ΣΚΟΠΙΜ 90X110MM	1
5400 706	ΕΣΩΤΕΡ. ΤΖΑΜΙ. ΣΚΟΠΙΜ 90X110MM	1
5400 708	ΕΛΑΤΣΥΓΚΡΑΤΗ ΤΡΟΥΤΖΑΜΙΟΥ	1
5400 710	ΤΑΙΝΙΑ ΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ Γ. ΒΕΤΑ 90X	1

Ασπίδα συγκόλλησης

- Πολυεστερικά ενισχυμένο πλαστικό πιέζεται χωρίς ραφή
- Πιτσιλίσματα και κάψιμο μέσω της απόδοξης
- Προστατεύουν από τη ζέστη και την ακτινοβολία
- Για μεγέθη γυαλιού 90 x 110 mm
- Παραδίδονται χωρίς γυαλιά
- Η ασπίδα τοποθετείται στο κεφάλι και είναι απείρως ρυθμιζόμενο ως προς το μέγεθος και η μάσκα προσώπου μπορεί να διπλωθεί

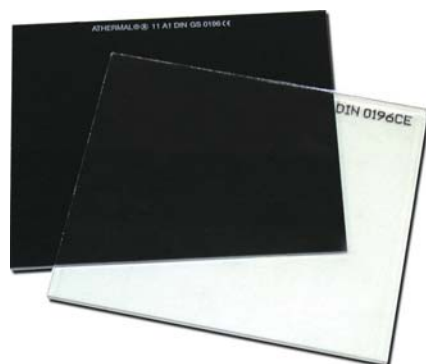
Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 80	ΑΣΠΙΔΑ ΧΕΙΡ ΠΡΟΣΤΑΣΗΣ ΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ	1
5400 80 1	ΣΥΓΚΟΛ-ΑΣΠΙΔ ΠΡΟΣΤΑΣΗΣ ΚΕΦΑΛΗΣ	1



Γυαλιά συγκόλλησης

- Κωδικός 5400 80 9: 1000 Σε σχήμα Κλεψύδρας πλαστικό CR 39, σαφή
- Κωδικός 5400 80 6: καθρέπτης

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 80 2	ΔΙΑΥΓ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤ ΓΥΑΛΙ 90X110MM	e 10
5400 80 3	ΠΡΑΣΙΝ Α9 ΠΡΟΣΤΕΥΤ ΓΥΑΛΙ 90X110MM	e 10
5400 80 5	ΓΥΑΛΙΑ ΑΣΦΑΛ. ΠΡΑΣ Α11 90X110M	e 10
5400 80 6	ΓΥΑΛΙΑ ΑΣΦΑΛ. ΠΡΑΣ Α11 90X110M	e 10
5400 80 9	ΠΡΟΣΤΑΤΤΖΑΜΙ 1000STD. 90X110MM	e 10



Γυαλιά συγκόλλησης αναδιπλούμενα σαφή

- Μαλακά, επιβραδυντικά φωτιάς, πλαστική θήκη για βέλτιστη άνεση και σφράγιση
- Ομίχλης-αερίζεται έμμεσα, από 4 μεγάλες βαλβίδες αέρα
- Μπορεί επίσης να φοριέται πάνω από γυαλιά
- Γυαλιά Ø 50 mm, αντικαθίστανται εύκολα: Ανθεκτικό γυαλί στο περίβλημα, σαφήνεια στο σταθερό κλείδωμα αναδιπλούμενα γυαλιά Athermal 5-A DIN, πράσινα



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 20	ΣΥΓΚΟΛ-ΑΝΑΔ.ΓΥΑΛΙΑΔΙΑΥΓ/Α5	1 z
5400 30 0	ΑΝΤΑΛΑΚΤ.ΓΥΑΛΙΟΥ ΔΙΑΦ. 50MM	1 z
5400 31 0	ΑΝΤΑΛΑΚ.ΓΥΑΛ ΠΡΑΣ5-A DIN 50MMK	1 z

Γυαλιά νάιλον

- Ασφαλή γυαλιά με αναδιπλούμενα πλευρικά προστατευτικά
- Γυαλιά-Ø 50 mm, αντικαθίσταται εύκολα με μια βίδα λήψης στη μέση



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 11	ΠΡΟΣΤ.ΓΥΑΛΙΑ NYLON ΠΡΑΣ.5-A DI	1 z
5400 31 0	ΑΝΤΑΛΑΚ.ΓΥΑΛ ΠΡΑΣ5-A DIN 50MMK	1 z

Γυαλιά ασφαλείας με βίδα

- Αλουμίνιο περίβλημα με περίβλημα από καουτσούκ εξερισμό σωλήνα και ρυθμιζόμενο ελαστικό κεφαλόδεσμο
- Γυαλιά-Ø 50 mm, εύκολα αντικαθίστανται με βιδωτό δακτύλιο



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 31	ΠΡΟΣΤ.ΓΥΑΛ.Μ.ΒΙΔ.ΔΑΚ.ΠΡ.5-A DI	1 z
5400 31 0	ΑΝΤΑΛΑΚ.ΓΥΑΛ ΠΡΑΣ5-A DIN 50MMK	1 z

Προστατ. κάλυμα συγκόλλησης υψηλής θερμοκρασίας

- Κατάλληλα για ακραίες συνθήκες
- Προστασία των ευαίσθητων στοιχείων για τη συγκόλληση και συγκόλληση
- Ανθεκτικό σε σπινθήρες, θερμές σκουριές και υγρό ιδρώτα
- Μόνιμα ανθεκτική σε +1100°C
- Ελευθερο αμιάντου



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5400 900 2000	ΥΨΗΛΔ.-ΚΑΛΥΨΠΡΟΣΤ 900X2000MM	1
5400 1800 2000	ΥΨΗΛΔ.-ΚΑΛΥΨΠΡΟΣΤ 1800X2000MM	1
5400 1800 3000	ΥΨΗΛΔ.-ΚΑΛΥΨΠΡΟΣΤ 1800X3000MM	1

Προστατευτικό κάλυμα από υαλόνημα

- Προστατεύει από φθορές και τη βρωμία που προκαλείται από σπινθήρες
- Θερμική αντίσταση:
 - Διάρκεια έκθεσης σε +500°C
 - Βραχυπρόθεσμα έως και +700°C
- Δίσκος-φύλλο με βεντούζα τοποθέτησης

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Κωδικός	Μέγεθος
5419 100	200 x 200 cm
5419 101	100 x 200 cm
5419 102	100 x 270 cm
5419 103	140 x 130 cm
5419 104	440 x 260 cm
5419 105	365 x 180 cm



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5419 100	ΥΑΛΟΒΑΜΒ-ΣΤΑΝΤΑΡ ΚΑΛΥΨ2Χ2Μ	1
5419 101	ΓΥΑ.Γ.ΠΡΟΣΚΑΛΤΖΑΜΙΟΥ .1Χ2Μ	1
5419 102	ΓΥΑ.Γ.ΠΡΟΣΚΑΛΤΖΑΜΙΟΥ .1Χ2,7Μ	1
5419 103	ΓΥΑ.Γ. ΠΡΟΣΤΑΣΚΑΛΥΠΟΡΤ 1,4Χ1,3	1
5419 105	ΓΥΑΛ.Γ.ΞΕΚΑΛΥΨ ΚΟΜΒΙ/FLIEßHECK	1
5419 104	ΓΥΑΛ.Γ.ΠΛΗΡΗ-ΞΕΚΑΛΥΨΗ 4,4Χ2,6Μ	1

Θερμική πάστα προστασίας

- Προστατεύει από συγκόλληση και συγκόλληση θερμότητας:
 - Δεν κολλάει καλώδια και παρεμβύσματα
 - Δεν καίει την βαφή
 - Δεν απαιτείται νέος γαλβανισμός
 - Δεν προκαλεί ζημιές σε χρώμιο και πλαστικά
 - Μη στρέβλωση
 - Δεν χτυπιέται
 - Δεν στηρίζεται
 - Δεν κολλάει και απομονώνει σωλήνες
 - Κατάλληλο για όλα τα μέταλλα
 - Βολικό για υδραυλικά και ειδών υγιεινής
 - Προστατεύει τα ευαίσθητα μέρη του συστήματος
- Απλή επεξεργασία:
 - Εφαρμόστε ταινία διπλής όψευς 5 - 8 mm που βρίσκεται δίπλα στη συγκόλληση
 - Ισχύουν για παρατεταμένες εργασίες σε καλούς αγωγούς θερμότητας, εφαρμόστε τη δεύτερη προστατευτική λωρίδα πίσω
- Επαναλαμβανόμενη χρήση:
 - Μετά την αφαίρεση του φλοιού, η πάστα που εφαρμόζεται είναι επαναχρησιμοποίηση
 - Ανακατεύετε με απεσταγμένο νερό
- Θερμική προστασία μέχρι +4000°C
- Χωρίς αμιάντο



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
6730 0905	DS(500G)ΠΑΣΤΑΘΕΡΜΟΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ	1

Μηχάνημα κοπής πλάσμα HF 10-25

- Πεπιεσμένου αέρα μηχανήματα κοπής πλάσμα
- Πιλοτικό σύστημα τόξου (επιτρέπει την ανάφλεξη χωρίς επαφή με το μέλος κοπής)
- Inverter τεχνολογίας
- Ιδανικό για την επισκευή των αμαξωμάτων
- **Κατάλληλο για (πληροφορίες για την ποιότητα κοπής):**
 - Σιδήρου και χάλυβα μέχρι 10 mm
 - Ανοξείδωτο χάλυβα μέχρι 8 mm
 - Αλουμινίου μέχρι 5 mm
 - Ελαφρά μέταλλα, υλικό υψηλής αντοχής, με επένδυση και επιστρωμένα υλικά



Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Ηλεκτρική σύνδεση: 230/50 V/Hz
Παράμετροι κοπής: 5 - 25 A
Διάρκεια βαθμολογία: 5 A/35 % gem. EN 60974.1
Κατανάλωση αέρα: 60 l/λεπτό 3,5 bar
Καθαρό Βάρος: 13 kg
Διαστάσεις ΜxΠxΥ: 410 x 155 x 385 mm

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5461 1	ΚΟΠΤΗΣ ΠΛΑΣΜΑΤΟΣ HF 10-25	1
5461 1 1	ΕΓΧΥΤΗΡ 0,7MM ΓΙΑ HF 10-25	1
5461 1 2	ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟ Γ. HF 10-25	1
5461 1 3	ΔΙΑΧΥΤΗΣ Γ. HF 10-25	1
5461 1 4	ΒΑΣΗ ΕΓΧΥΤΗΡΑ Γ. HF 10-25	1
5461 1 9	ΚΥΚΛΙΚΟΚΟΠΗΣ-ΣΕΤ Γ. HF 10-25	1

Παράδοση: Πλάσμα κόπτης, καυστήρα κοπρί. 4 m, καλώδιο γείωσης 4 m, μειωτήρα πίεσης, βύσματα



Μηχανές κοπής πλάσμα HF 22-60

- Πεπιεσμένου αέρα πλάσμα κοπής
- Πιλοτικό σύστημα τόξου (επιτρέπει την ανάφλεξη χωρίς επαφή με το μέλος κοπής)
- Inverter-τεχνολογίας
- Ιδανικό για ασφάλινες δοκούς, φορτηγά φορείς οχημάτων, όλες τις εργασίες κοπής στον τομέα των μετάλλων
- **Κατάλληλο για (πληροφορίες για την ποιότητα κοπής):**
 - Σιδήρου και χάλυβα μέχρι 22 mm
 - Ανοξείδωτο χάλυβα 18 mm
 - Αλουμινίου μέχρι 15 mm
 - Ελαφρά μέταλλα, υλικό υψηλής αντοχής, με επένδυση και επιστρωμένα υλικά

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Ηλεκτρική σύνδεση: 400 Volt
Μέγιστη κατανάλωση: 6,9 kW
Εφεδρική ασφάλεια: 16 A
Παράμετροι κοπής: 20 - 60 A
Διάρκεια βαθμολογία: 20 A/35 % gem. EN 60974.1
Κατανάλωση αέρα: 150 l/λεπτό 4,7 bar
Καθαρό Βάρος: 26 kg
Διαστάσεις ΜxΠxΥ: 510 x 280 x 410 mm



Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ
5461 3	ΚΟΠΤΗΣ ΠΛΑΣΜΑΤΟΣ HF 22-60	1
5461 3 1	ΕΓΧΥΤΗΡ 1,0MM ΓΙΑ HF 22-60	1
5461 3 2	ΕΓΧΥΤΗΡ 1,2MM ΓΙΑ HF 22-60	1
5461 3 3	ΗΛΕΚΤΡΟΔΙΟ Γ. HF 22-60	1
5461 3 4	ΒΑΣΗ ΕΓΧΥΤΗΡΑ Γ. HF 22-60	1
5461 3 5	ΡΚ(3)ΚΟΜ.ΑΠΟΣΤΑΣΗΣ Μ. 2ΜΥΤΕΣ	1
5461 3 9	ΚΥΚΛΙΚΟΚΟΠΗΣ-ΣΕΤ Γ. HF 10-25	1

Παράδοση: πλάσμα κόπτης, καυστήρας κοπρί. 6 m με 1,0 mm ακροφύσιο, καλώδιο γείωσης 6 m, μειωτής πίεσης, βύσματα, προστατευτικά γυαλιά, 1x αποστάτη, 1,2 mm στόμιο

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Κωδικός	Περιγραφή Είδους	ΣΥΣΚ

Stichwortverzeichnis

Produkt

Ablöter	13
Adapter für Schweißdraht-Korbspulen	30
Aluminium Lot AL 210	8
Aluminium Lot AL 75	8
Anschlüsse Schlauchtülle	52
Druckminderer	50
Elektrode 29/9 AC	39
Elektrode 4316 AC für V2A	40
Elektrode 4430 AC für V4A	41
Elektrode 4459 AC	38
Elektrode B 10	35
Elektrode Cast Ni	42
Elektrode DUR 59	37
Elektrode RC 3	34
Elektrode RC 3 blau	39
Elektrode RR 6	36
Fahrwagen für Schweißgeräte	30
Funkenschutzdecke Glasfaser	59
Gas-Löt-Satz	13
Gasanzünder	52
Gasbrenner Hot-Spot	6
Gasdüsenreiniger	49
Gasdüsenzange	49
Gasmessröhrchen Ar/CO2	49
Hartlote Messing nach DIN EN 1044 - Cu 301	53
Hartlote Messing nach DIN EN 1044 - Cu 306	53
Kartuschen-Lötgerät	7
Kartuschen-Lötgerät Zubehör	7
Kontrollschweißspiegel	49
Lötfett	10
Lötkolben 100/200W	12
Lötkolben 15/30W	12
Lötkolben 300W	5
Lötkolben Zubehör	13
Lötöl Stahl und Edelstahl	4
Lötpaste	10
Lötpistole 60W	12
Lötwasser	11
Lötwasserpinsel	11
Manometer-Schutzkappen	50
Massezange	49
Minigasbrenner Hot-Spot	6
Plasmaschneidergerät HF 10-25	60
Plasmaschneidergerät HF 22-60	60
Power-Spot	6
Power-Spot Einzelteile	6
Schlackenhammer	49
Schlauchpaket SP 15	48
Schlauchpaket SP 15 Zubehör	48
Schlauchpaket SP 25	48
Schlauchpaket SP 25 Zubehör	48
Schutzbrillen mit Schraubring	58
Schutzbrillen Nylon	58
Schutzbügel für Druckminderer	50
Schweiß- und Schneidgarnitur	51
Schweiß- und Schneidgarnitur Einzelteile	51
Schweißdraht Fülldraht	32

Produkt

Schweißdraht MIG-Löten SG-CuSi3	32
Schweißdraht Schutzgas 4370	31
Schweißdraht Schutzgas Alu	31
Schweißdraht Schutzgas für V2A	31
Schweißdraht Schutzgas für V4A	31
Schweißdraht Schutzgas Hartauftrag DT-SG 600	32
Schweißdraht Schutzgas SG 2	30
Schweißdraht Schutzgas SG 3	30
Schweißdraht-Spezial Schutzgas f. verzinkte Bleche	32
Schweißdrähte Autogen G 1 DIN 8554 verкупfert	53
Schweißer-Hochtemperatur-Schutzdecke	59
Schweißergamaschen	54
Schweißerhandschuhe Rindsspalt-/Rindsvollleder	55
Schweißerhandschuhe Rindvollleder	55
Schweißerhelm Automatik Beta 90X	57
Schweißerhelm Automatik Typ 200	56
Schweißerhelm Automatik Typ 400	56
Schweißerklappbrille klar	58
Schweiserschürze Rindvollleder	54
Schweiserschürze Spaltleder	54
Schweiserschutzgläser	57
Schweiserschutzschilder	57
Schweißgerät Kempact MIG 2530	26
Schweißgerät Kempact MIG 2530 Zubehör	27
Schweißgerät Kempact Pulse 3000	28
Schweißgerät Kempact Pulse 3000 Zubehör	29
Schweißgerät MasterTIG MLS 2300 ACDC	20
Schweißgerät MasterTIG MLS 2300 ACDC Zubehör	21
Schweißgerät Minarc 150	14
Schweißgerät Minarc 150 Zubehör	15
Schweißgerät Minarc 220	16
Schweißgerät Minarc 220 Zubehör	17
Schweißgerät Minarc MIG Adaptive 150	22
Schweißgerät Minarc MIG Adaptive 150 Zubehör	23
Schweißgerät Minarc MIG Adaptive 180	24
Schweißgerät Minarc MIG Adaptive 180 Zubehör	25
Schweißgerät Minarc TIG 180	18
Schweißgerät Minarc TIG 180 Zubehör	19
Schwemmzinn 3-Stoff-Legierung, bleifrei	4
Schwemmzinn 3-Stoff-Legierung, bleihaltig	5
Sicherheitseinrichtung für Druckminderer	50
Überwurfmutter 6-kant für Schlauchtülle	52
Verzinnungspaste, bleifrei	4
Verzinnungspaste, bleihaltig	5
Wärmeschutzpaste	59
Weichlötendraht für Elektro/Elektronik, bleihaltig	10
Weichlötendraht für Metall, bleihaltig	10
Weichlötmetallmasse	11
WIG-Schweißstäbe für Alu	33
WIG-Schweißstäbe für Fe	33
WIG-Schweißstäbe für Fe/INOX	33
WIG-Schweißstäbe für V2A	33
WIG-Schweißstäbe für V4A	33
Zinnhölzer	5
Zwillingsschlauch Autogen	52

Stichwortverzeichnis

Produkt

Produkt